

成都建坤精密机械有限公司汽车零部件、精密机械项目 竣工环境保护验收意见

2022年8月25日，成都建坤精密机械有限公司根据《汽车零部件、精密机械项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都建坤精密机械有限公司位于成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路298号，系租赁成都中达软塑新材料有限公司12#闲置厂房，新购置安装生产设备实施“汽车零部件、精密机械项目”（以下简称“本项目”）。

本项目主要建设内容包括：（1）主体工程：生产车间（12#厂房，钢结构，建筑面积320m²，设置机加工区、钳工区、一般固废间、办公室和库房）；（2）辅助工程：办公室（位于12#厂房东南面，面积50m²）；（3）公用工程：给排水和供电系统；（4）储运工程：原料库房（位于12#厂房东南面，面积约70m²），成品库房（位于12#厂房）；（5）环保工程：污水预处理池1座（依托，容积100m³），隔油池（1座，容积约2m³），一般固废间（位于12#厂房西南面，面积约25m²），危险废物暂存间（位于12#厂房北面，面积约10m²），噪声防治措施和防渗措施等。

本项目建成后年产地铁电缆夹10000件，汽车零配件20000件，食品机械零部件5000件，铁路、高铁和动车配件10000件，汽车模具、工装和夹具1000件。

（二）建设过程及环保审批情况

2018年9月重庆两江源环境影响评价有限公司编制完成了《成都建坤精密机械有限公司汽车零部件、精密机械项目环境影响报告表》；2018年11月9日原成都市龙泉驿区环境保护局下达了《关于成都建坤精密机械有限公司汽车零部件、精密机械项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批【2018】复字356号）；本项目于2017年4月开工建设，2017年6月建成。

2020年2月27日完成排污申报（登记编号：91510112331925550M001Y）。

（三）投资情况

本项目实际总投资100万元，其中环保投资10.6万元，占项目总投资的10.60%。

（四）验收范围

汽车零部件、精密机械项目配套建设的主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程

和环保工程等。

二、工程变动情况

根据现场调查，本项目实际建设内容与原环评核定内容变化情况如下：

项目	环评及批复建设情况	实际建设情况	备注
地点	成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路 298 号 12#、13#和 21# 厂房	成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路 298 号 12# 厂房	仅租赁 12# 厂房，调整车间布局，未租赁 13# 和 21# 厂房
废水预处理	员工洗手废水、车间拖布清洗废水：在车间洗手池旁边，设置车间隔油池 1 个，容积 2m ³	员工洗手废水、车间拖布清洗废水：在车间洗手池旁边，设置油水分离器 1 套	隔油池变更为油水分离器，满足预处理需要
防渗措施	危废暂存间、车间隔油池、机加工区、机油、乳化液储存间作为重点防渗区，进行重点防渗处理。	危废暂存间、车间隔油池、机加工区、机油、乳化液储存间作为重点防渗区，设置防渗托盘。	新增防渗托盘

变更情况总结：根据现场调查，除上述变化外，其余建设内容均与原环评及其批复核定建设内容一致。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号）可知：上述变化不涉及重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目车间废水（拖布清洗废水、工人洗手废水）经设置的油水分离器处理后，再与生活污水一起排入成都中达软塑新材料有限公司已建污水预处理池（容积约 100m³）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入市政污水管网，最终经陡沟河污水处理厂处理达标后排入陡沟河。

（二）废气

本项目去毛刺、修编打磨粉尘产生量很小，大部分沉积在车间地面，少量的通过车间通风换气无组织排放。

（三）噪声

本项目主要噪声源为设备噪声。本项目选用低噪声设备，通过合理布局、建筑隔声、基座减振和加强维护保养等措施，再通过距离衰减后实现厂界达标排放。

（四）固废

本项目生活垃圾采取袋装收集后交市政环卫部门统一处理；废边角料、金属废屑和废刀具集中收集外售废品收购站。危险废物（废切屑乳化液、废机油、废油污、废含油抹布手套、废机油/切屑乳化液油桶等）分类集中收集后暂存于危险废物暂存间内，定期委托有危险废物处置资质的单位（南充嘉源环保科技有限责任公司）处理。

（五）其他环境保护设施

1、地下水防渗措施



本项目危废暂存间、隔油池、机加工区、机油和乳化液储存间满足重点防渗要求（在现有抗渗混凝土硬化地面基础上，加铺环氧树脂层；危险废物暂存间设置金属防渗托盘）；车间内重点防渗区外的其他区域满足一般防渗的要求，办公区满足简单防渗的要求。

2、环境风险事故措施

本项目厂区设置相应的风险防范设施；制订了项目突发环境事件应急预案（备案号：510112-2021-048-L）。

3、环境管理及监测

本项目设立环境管理小组，定期委托具有监测资质的单位进行环境监测工作。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1、废水：废水监测结果表明：本项目废水总排口监测的悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类、粪大肠菌群的排放浓度及 pH 值均满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准，氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。

2、废气：废气监测结果表明：无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值。

3、噪声：噪声监测结果表明：项目厂界所测点位的昼间/夜间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的要求。

4、固废：根据现场检查：本项目营运期间各类固废均得到妥善处置，去向明确，未对周边环境产生不利影响。

5、污染物排放总量：本项目纳入总量控制的污染物主要为废水中的化学需氧量和氨氮。经核算，废水污染物验收阶段核算总量小于环评阶段核定总量。

（二）环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。各项环保设施设备基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

五、工程建设对环境的影响

根据《成都建坤精密机械有限公司汽车零部件、精密机械项目竣工环境保护验收监测报告表》可知：本项目废水、废气、噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均能做到妥善处置、去向明确。营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施不会对周边环境产生明显不利影响。

六、验收结论

成都建坤精密机械有限公司实施的汽车零部件、精密机械项目环保手续齐全，全面

落实了环评及其批复提出的环保措施和要求，无施工期环境遗留问题。验收监测结果表明：项目排放的废气、废水和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置；公司制定了环保管理制度及应急预案；项目周边公众对该项目的环保工作持满意和较满意态度的占100%；通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求及建议

- 1、加强项目环保设施的运行与管理，确保废水、废气和噪声长期稳定达标排放；
- 2、按照相关标准和规范要求加强固废日常管理（含收集、暂存），完善台账记录；确保危险废物不产生二次污染。
- 3、加强项目日常环保档案管理，执行定期环境监测制度。
- 4、严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

八、验收组人员信息

验收组人员信息见下表。

验收组成员				
类别	姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
建设单位	王金山	成都建坤精密机械有限公司	总经理	13666235507
验收报告 编制单位	曹新瑞	四川浩承环保科技有限公司	助工	18603259121
环保技 术专家	张明华	西华大学	教授	13580114925
	李斌	十一科技	高工	18982070178
	李光宇	成都宇洋环保科技有限公司	高工	13548011591

成都建坤精密机械有限公司

2022年8月25日