

# 资中国润排水有限公司 资中县城区污水处理厂升级改造项目 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境管理条例》（2017年修订）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号）等法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范，2023年7月25日，资中国润排水有限公司主持召开了“资中县城区污水处理厂升级改造项目”。参加会议的有：建设单位资中国润排水有限公司、验收监测单位四川洁承环境科技有限公司及特邀专家等。会议成立了项目竣工环保验收工作组（名单附后）。通过审阅验收相关资料，并对照本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，形成如下意见：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

资中国润排水有限公司实施的“资中县城区污水处理厂升级改造项目”（以下简称“本项目”）位于资中县水南镇松山坝村，即在现有厂区内，不改变现有污水处理规模、不新增占地、服务范围不变，优化调整处理工艺的基础上进行技改。

本项目主要建设内容为：改造一、二期生化池（兼氧气池改造为BBR池、其余段更换设备、清理填料、不做结构性变动），新建一二期沉淀池前提升泵房、反硝化生物滤池、拆除原DE型滤池改建为高密度沉淀池、重建污泥脱水间，原污泥脱水间改造为综合加药间，同时建设生物除臭设备、配电间等公辅设施，更换及新增设备。

本项目建成后处理规模为4万m<sup>3</sup>/d，处理工艺为“预处理（利旧）+BBR（利旧+改造生化池）+高密度沉淀池（新建）+反硝化生物滤池（新建）+紫外线消毒（利旧）”，污泥采用“预浓缩+调理+压榨”容压一体化深度脱水工艺；尾水中化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、总氮和总磷执行《四川省岷江、沱江流域水污染排放标准》（DB51/2311-2016）中“城镇污水处理厂”出水限值要求，其余指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级A标准执行，尾水排入沱江。

### （二）建设过程及环保审批情况

2018年1月9日资中县发展和改革局下达了《关于同意资中县城区污水处理厂提标升级项目可行性研究报告的批复》（资发改环资【2018】1号）；2019年1月四川华易工程技术有限责任公司编制完成了《资中县城区污水处理厂升级改造项目环境影响报告表》；2019年2月26日原资中县环境保护局下达了《关于资中县城区污水处理厂升级改造项目环境报告表的批复》（资中环许可【2019】13号）；2022年4月24日，资中县城区污水处理厂（资中国润排水有限公司）取得《排污许可证》（证书编号：



91511025MA62753E5K002K)。

本项目于 2019 年 11 月开工建设，2020 年 10 月建成开始投入调式。

### (三) 投资情况

本项目实际总投资 7954.39 万元，其中环保投资 612 万元，占总投资的 7.69%。

### (四) 验收范围

“资中县城区污水处理厂升级改造项目”配套建设的主体工程、辅助工程、公用工程、办公生活设施和环保工程等。

## 二、工程变动情况

根据现场调查，本项目实际建设内容与原环评及其批复建设内容基本一致。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688 号），本项目不涉及重大变更。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废水

本项目营运期产生的污泥脱水滤液、生物除臭系统喷淋水、反冲洗废水和生活污水集中收集后直接进入本项目污水处理厂处理达标后外排地表水体沱江。

本项目排污口已于 2018 年 6 月 4 日取得批复（内江市水务局关于资中县城区生活污水处理厂工程入河排污口设置论证报告的批复（内水资函【2018】54 号）。

### (二) 废气

本项目对生化池、沉砂池、贮泥池、反硝化生物滤池等采取加盖密闭（安装玻璃钢盖板等），对格栅间、净水污水提升泵房、污泥脱水间等进行密闭；产生的恶臭气体经集中收集后，通过 1 台生物除臭装置处理+1 根 15m 高排气筒排放。此外对厂区产生的栅渣和污泥及时外运，减少恶臭产生；运送污泥的车辆在驶离厂区前进行消毒处理；同时加强厂界四周的绿化和管理等措施减少恶臭气体的产生和排放。

同时本项目以预处理装置、生化池、反硝化生物滤池、贮泥池和污泥脱水间等恶臭单元边界为起点，划定 100m 卫生防护距离等措施进行控制，减轻、避免恶臭对周围环境的影响（目前卫生防护距离范围内 26 户住户均与建设单位签订了谅解书，均对本项目营运期产生的影响表示接受，同意不搬迁；资中县住房和城乡建设局出具说明，明确 26 户房屋属于违法建筑，已纳入棚改范围）。

### (三) 噪声

本项目噪声主要来自于各类泵、污泥脱水机、鼓风机等设备运行时的机械噪声。通过选用低噪声设备，优化平面布置，设备减振、建筑墙体等降噪处置措施，再经厂界内距离衰减来减轻噪声对周围环境的影响。

### (四) 固废





本项目营运期栅渣、沉砂和脱水后的污泥集中收集交四川宏和景源环保工程有限公司处置；生活垃圾交市政环卫部门清运处置；危险废物（废机油、实验室废液及在线监测废液和含油废棉纱手套等）分类收集、暂存于危险废物暂存间内，定期交成都兴蓉环保科技有限公司处置。

#### **（五）其他环境保护设施**

##### **1、地下水防渗措施**

本项目危险废物暂存间满足重点防渗要求（抗渗混凝土+环氧树脂防腐层）；新建污水处理单元（提升泵房、高密度沉淀池（含加药间）、反硝化生物滤池、污泥脱水间等）均满足重点防渗要求（抗渗混凝土）。

##### **2、环境风险事故措施**

本项目设置相关消防、消防器材、防火报警系统；危险废物暂存间暂存区域设置托盘；制订了项目突发环境事件应急预案（备案号：5110252022011L）。

##### **3、环境管理措施**

本项目设立环境管理小组，设置进出水在线监测系统；委托第三方专业机构定期对排放的废气、废水和噪声等进行环境监测。

#### **四、环境保护设施调试效果**

##### **（一）环保设施处理效率**

根据竣工验收监测报告可知，本项目污水处理厂主要污染物化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总氮和总磷处理效率分别为 94.60%、98.60%、93.80%、98.30%、76.00%和 95.50%。

##### **（二）污染物达标排放情况**

###### **1、废水**

废水监测结果表明：污水处理厂总排口废水中COD<sub>Cr</sub>、BOD<sub>5</sub>、氨氮和总氮均满足《四川省岷江、沱江流域水污染物排放标准》（DB51/2311-2016）表1中城镇污水处理厂标准限值；悬浮物、动植物油、石油类、阴离子表面活性剂、色度、粪大肠菌群和pH值均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表1中一级A标限值；总汞、烷基汞、总镉、总铬、六价铬、总砷和总铅等均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表2中标准限值；总铜和总锌满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表3中标准限值。

###### **2、废气**

废气监测结果表明：所测有组织废气中硫化氢、氨和臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 标准要求；无组织排放废气中硫化氢、氨、甲烷和臭气浓度均满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中表 4 中二级标准



要求。厂区南侧、西南侧外居民点处环境空气中氨、硫化氢满足《恶臭污染物排放标准》（GB14544-93）表1中标准限值。

### 3、噪声

噪声监测结果表明：项目厂界各噪声监测点所测噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的2类标准要求；厂区南侧、西南侧外居民点处环境噪声监测结果满足《声环境质量标准》（GB3096-2002）中2类标准要求。

### 4、地表水环境

地表水环境监测结果表明：受纳水体2个监测断面中主要污染因子溶解氧、化学需氧量、高锰酸盐指数、五日生化需氧量、氨氮、阴离子表面活性剂、挥发酚、石油类、总磷、粪大肠菌群、总铅的浓度及pH值均满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）表1中III类水域标准要求。

### 5、地下水环境

地下水环境监测结果表明：厂址地下水中所监测总硬度、耗氧量、硫酸盐、氨氮、硝酸盐、挥发性酚类、氰化物、氯化物、六价铬、总砷、总铅、总汞、总镉和总大肠菌群的浓度及pH值均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）表1中III类标准要求。

### 6、固废

根据现场检查：本项目各类固废均得到妥善处置，未产生二次污染。

### 7、污染物排放总量

经核算，废水污染物验收阶段核算总量小于环评阶段核定总量。

#### （三）环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。各项环保设施设备基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

## 五、工程建设对环境的影响

根据《资中国润排水有限公司资中县城区污水处理厂升级改造项目竣工环境保护验收监测报告》可知：本项目产生的废气、废水和噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均做到妥善处置、去向明确；受纳水体沱江、厂区地下水水质和声环境满足相应标准限值；营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施不会对周边环境产生明显不利影响。

## 六、验收结论

资中国润排水有限公司资中县城区污水处理厂升级改造项目环保手续齐全，基本落实了环评及其批复提出的环保措施和要求。验收监测结果表明：本项目排放的废气、废水和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置；受纳水体沱江、厂区地下水水质和声环境满足相应标准限值；公司制定了环保管理制度及应急预案；项目周边公众





对该项目的环保工作持满意和较满意态度的占 100%；通过竣工环境保护自主验收。

### 七、后续要求及建议

- 1、加强项目环保设施的运行与管理，确保废气、废水和噪声长期稳定达标排放。
- 2、按照相关标准和规范要求加强固废日常管理，完善台账记录；确保污泥和危险废物不产生二次污染。
- 3、及时清理并转运污泥脱水间产生的污泥，减少恶臭气体的产生。
- 4、认真落实并不断完善风险事故应急预案，定期组织演练，防止发生环境污染事故。
- 5、加强项目日常环保档案管理，执行定期环境监测制度。
- 6、严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

### 八、验收组人员信息表

验收组人员信息见附表。

类别	名称	工作单位	职务/职称	电话
建设单位	刘乾	资中国润排水有限公司	总经理	15983643153
验收单位	薄新蕊	四川浩承环境科技有限公司	助工	18408859781
环保技术专家	张世松	西安交通大学	教授	288017888
	王楚春	成都市环境学院	工	19141913141
	梁世军	成都碧涛环保科技有限公司	工	1354801581

资中国润排水有限公司 (盖章)

2023年7月25日

511025900062

