



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 172312050225

名称: 四川洁承环境科技有限公司

地址: 成都市金牛区兴科南路3号4-5楼 (邮政编码: 610037)

经审查, 你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力, 现予批准, 可以向社会出具具有证明作用的数据和结果, 特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



发证日期: 2017年05月03日

有效期至: 2023年05月02日

发证机关:



有效期届满前3个月提交复查申请, 不再另行通知。

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制, 在中华人民共和国境内有效。

# 汽车零部件及机械加工项目 竣工环境保护验收监测报告表

洁承环监验字（2021）第 040 号

委托单位：成都恒盛源机械有限公司

编制单位：四川洁承环境科技有限公司

2022 年 3 月

项目名称：汽车零部件及机械加工项目

承担单位：四川洁承环境科技有限公司

签 发：

审 核：

编 制：

机构通讯资料：

四川洁承环境科技有限公司

地 址：成都金牛科技产业园兴科南路3号4~5楼

邮政编码：610037

电 话：028-61989361

传 真：028-85113372

## 目 录

表一 建设项目基本情况.....	1
表二 项目建设内容.....	4
表三 主要污染源、污染物处理和排放.....	11
表四 环评主要结论、建议及环评批复.....	15
表五 验收监测质量保证及质量控制.....	22
表六 验收监测内容.....	23
表七 验收监测结果.....	25
表八 环保检查结果.....	27
表九 验收监测结论及建议.....	30

## 附图

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 外环境关系图
- 附图 3 监测点位示意图
- 附图 4 汽车产业综合功能区排水分区图
- 附图 5 成都市汽车产业综合功能区用地布局图
- 附图 6 龙泉驿区产业功能区布局图
- 附图 7 项目照片

## 附件

- 附件 1 环评批复
- 附件 2 执行标准
- 附件 3 营业执照
- 附件 4 企业自主备案材料
- 附件 5 公众意见调查承诺书
- 附件 6 危废处置协议
- 附件 7 危废处置单位资质
- 附件 8 应急预案备案表
- 附件 9 监测报告
- 附件 10 验收意见
- 附件 11 公示截图

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	汽车零部件及机械加工项目				
建设单位名称	成都恒盛源机械有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建(划√)				
建设地点	成都市经济技术开发区(龙泉驿区)南京路298号22#厂房				
行业类别	汽车零部件及配件制造[C3660]				
主要产品名称	汽车模具、汽车夹具				
设计生产能力	年产汽车模具3万套、年产汽车夹具2万套				
实际生产能力	年产汽车模具3万套、年产汽车夹具2万套				
环评时间	2017年11月	开工日期	2017年4月		
试运行时间	2017年6月	现场监测时间	2021年12月16日~17日		
环评报告表 审批部门	成都市龙泉驿 区环境保护局	环评报告表 编制单位	眉山市益深环保技术 有限责任公司		
环保设施 设计单位	/	环保设施 施工单位	/		
投资总概算	100万元	环保投资总概算	8.8万元	比例	8.8%
实际总投资	200万元	实际环保投资	8.8万元	比例	4.4%
验收监测依据	1. 中华人民共和国国务院 令第682号《建设项目环境保护管理条例》(2017年7月16日); 2. 中华人民共和国环境保护部, 国环规备案[2017]4号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(2017年11月22日); 3. 四川省环境保护局, 川环发[2012]77号《关于依法加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》; 4. 中华人民共和国生态环境部, 公告2018年第9号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》; 5. 生态环境部办公厅, 环办环评函[2020]688号《污染影响类建设				

表一（续）

<p><b>验收监测依据</b></p>	<p>项目重大变动清单（试行）》；</p> <p>6. 眉山市益深环保技术有限责任公司，《汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表》（2017年11月）；</p> <p>7. 成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2018]复字20号《成都市龙泉驿区环境保护局关于成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表审查批复》（2018年1月11日）。</p>
<p><b>验收监测标准 标号、级别、限值</b></p>	<p>根据眉山市益深环保技术有限责任公司，《汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表》及成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2018]复字20号《成都市龙泉驿区环境保护局关于成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表审查批复》，该项目的验收监测执行标准如下：</p> <p>1、废气</p> <p>        粉尘执行《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2新污染源大气污染物排放限值中相关限值。</p> <p>2、废水</p> <p>        pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、石油类、粪大肠菌群数执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表2第二类污染物最高允许排放浓度中三级排放标准，氨氮执行《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B级标准。</p> <p>3、噪声</p> <p>        工业企业厂界环境噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准。</p> <p>4、固废</p> <p>        一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其标准修改清单（环境保护部2013年第36号文）。危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其标准修改清单。</p>

表 1-1 验收、环评执行标准对照表

类型	验收执行标准			环评执行标准		
	项目	排放限值	标准	项目	排放限值	标准
无组织 废气	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监 控浓度限值	颗粒物	1.0mg/m <sup>3</sup>	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监 控浓度限值
废水	pH	6~9	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 2 第二 类污染物最高允许排放浓度中三级排放标准	SS	400mg/L	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 2 第二 类污染物最高允许排放浓度中三级排放标准
	SS	400mg/L		COD <sub>Cr</sub>	500mg/L	
	BOD <sub>5</sub>	300mg/L		BOD <sub>5</sub>	300mg/L	
	COD <sub>Cr</sub>	500mg/L		粪大肠菌 群数	5000 个/L	
	动植物油	100mg/L		/	/	/
	石油类	30mg/L		/	/	
	粪大肠菌 群数	5000 个/L		/	/	
	NH <sub>3</sub> -N	45mg/L	《污水排放城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) B 级标准	NH <sub>3</sub> -N	45mg/L	《污水排放城镇下水道水质标准》 (GB/T 31962-2015) B 级标准
噪声	工业企业 厂界噪声	昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类标准	工业企业 厂界噪声	昼间 65dB(A) 夜间 55dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类标准
固废	一般工业 固体废物	/	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 (GB 18599-2020) 及其标准修改清单 (环境保护部 2013 年第 36 号文)	一般工业 固体废物	/	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 (GB 18599-2001) 及其标准修改清单 (环境保护部 2013 年第 36 号文)
	危险废物	/	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB 18597-2001) 及其标准修改清单	危险废物	/	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB 18597-2001) 及其标准修改清单

## 表二 项目建设内容

### 一、企业及项目基本情况

#### 1. 建设项目概况

成都恒盛源机械有限公司成立于 2015 年 8 月，注册资本 100 万，主要从事汽车零部件生产和销售；模具、夹具的设计、加工与销售等。项目选址于龙泉驿区南京路 298 号，于 2017 年 4 月租用成都中达软塑新材料有限公司 22# 现有闲置厂房（成都中达软塑新材料有限公司已于 2015 年 12 月 12 日通过环保验收），购置机械设备，配套建设汽车零部件及机械加工生产线，于 2017 年 6 月建成投产，生产能力：汽车模具 3 万套/年、汽车夹具 2 万套/年。

该项目于 2017 年 11 月由眉山市益深环保技术有限责任公司编制完成《汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表》，2018 年 1 月 11 日成都市龙泉驿区环境保护局以龙环审批[2018]复字 20 号进行了审查批复。

项目 2017 年 4 月开工建设，2017 年 6 月建成，项目生产能力为：汽车模具 3 万套/年、汽车夹具 2 万套/年。经现场踏勘，主体设备和环保设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，具备验收条件。

受成都恒盛源机械有限公司委托，四川洁承环境科技有限公司于 2021 年 8 月对成都恒盛源机械有限公司“汽车零部件及机械加工项目”进行了现场勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该工程竣工环境保护验收监测方案。在按照验收方案的前提下，四川洁承环境科技有限公司 2021 年 12 月 16 日至 17 日开展了现场监测及检查，在综合各种资料数据的基础上编制完成了该工程竣工环境保护验收监测报告表。

#### 2. 地理位置及外环境关系

本项目选址于龙泉驿区南京路 298 号，租赁成都中达软塑新材料有限公司 22# 闲置厂房。本项目所在的厂房西面紧邻成都天宫真空科技有限公司，西面约 34m 为成都隆世机械制造有限公司，西面约 105m 成都恒贯塑胶有限公司；西南面约 20m 为顺丰速运，西南面约 52m 为四川圣语门窗工程有限公司；南面约 15m 为成都市华锐硬质合金工具有限公司；东南面约 15m 为成都宏鑫源新材料有限公司，东南面约 93m 为成都四新机电设备有限公司；东面紧邻成都康思达科技有限公司，东面约 90m 为成都兴凯锐机械设备有限公司，东面约 120m 为成都锋宇工具有限公司，东面约 150m 为成都建坤精密机械有限公司；北面、西北面、东北面紧邻成都中达软塑新材料有限公司（未出租部分）。

项目地理位置见附图 1，平面布置、外环境关系见附图 2。

## 表二（续）

## 3. 项目建设情况

项目实际总投资 200 万元，环保投资 8.8 万元，占总投资的 4.4%。

本项目劳动定员为 8 人，每天工作 8 小时，白班制，年生产天数约为 300 天。

项目建设组成内容对照及主要环境问题见表 2-1，主要原辅材料及能源消耗见表 2-2，产品方案及生产规模实际情况对照见表 2-3，主要生产设备对照见表 2-4。项目水量平衡见图 2-1。

**二、验收监测范围**

汽车零部件及精密机械项目包括：主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程、环保工程。详见表 2-1。

本次验收监测内容：

- （1）废水排放情况；
- （2）废气排放情况；
- （3）噪声排放情况；
- （4）固体废弃物（含危废）处置情况；
- （5）环境管理检查；
- （6）公众意见调查。

表 2-1 项目建设组成内容对照及主要环境问题

名称	环评建设项目及内容		实际建设项目及内容	产生的环境问题	备注
主体工程	下料区	1F, 钢结构, 位于厂房东面, 面积约 25m <sup>2</sup> , 主要用于对钢材、铝材进行切割下料, 放置有 1 台锯床、2 台线切割。	与环评一致	噪声、废边角料、废机油、废含油棉纱、废切削乳化液、废刀具	已建
	粗加工区	1F, 钢结构, 位于厂房中部, 面积约 100m <sup>2</sup> , 布置有普通车床 3 台、普通铣床 2 台、钻床 2 台, 主要对钢材、铝材进行钻孔、车、铣等粗加工。	与环评一致	金属废屑、噪声、废机油、废含油棉纱、废刀具	已建
	数控精加工区	1F, 钢结构, 位于厂房东北面, 面积约 80m <sup>2</sup> , 布置有数控加工中心 2 台、数控车床 7 台、砂轮机 1 台, 主要用于对粗加工的半成品进行数控精加工。	与环评一致	金属废屑、噪声、废机油、废切削乳化液、废含油棉纱、废刀具、打磨金属粉尘	已建
	检验区	1F, 钢结构, 位于厂房东南面, 面积约 30m <sup>2</sup> , 主要用于对成品进行精度、尺寸等检验。	与环评一致	/	已建
辅助工程	办公室	1F, 位于厂房西北面, 位于库房二楼, 面积约 70m <sup>2</sup> 。	与环评一致	生活污水、生活垃圾	已建
公用工程	供水	由市政管网供给	与环评一致	/	已建
	排水	厂区内实行雨污分流的排水体制, 依托成都中达软塑新材料有限公司雨水管网和污水管网	与环评一致	/	已建
	供电	市政电网	与环评一致	/	已建
储运工程	库房	位于厂房西北面, 面积约 70m <sup>2</sup> , 用于存放生产所需的原辅料及成品	与环评一致	/	已建
	一般固废间	位于厂房西面, 面积约 8m <sup>2</sup> , 主要用于储存生产过程产生的废边角料、金属废屑、废刀具等一般固废	与环评一致	/	已建
	危废暂存间	位于厂房东面, 面积 10m <sup>2</sup> , 主要用于储存废机油、废切削乳化液、车间隔油池含油污物等危险废物	位于厂房北面, 面积 10m <sup>2</sup> , 主要用于储存废机油、废切削乳化液、油水分离器含油污物等危险废物	环境风险	新建

表 2-1 项目建设组成内容对照及主要环境问题（续）

名称	环评建设项目及内容		实际建设项目及内容	产生的环境问题	备注
环保工程	废气治理	打磨金属粉尘：产生量较少，比重较大，设备近距离沉降	与环评一致	/	/
	废水治理	员工洗手废水、车间拖布清洗废水：在车间洗手池旁边，设置车间隔油池 1 个，容积 2m <sup>3</sup>	员工洗手废水、车间拖布清洗废水：在车间洗手池旁边，设置油水分离器 1 个	废浮油	新增
		生活污水：依托成都中达软塑新材料有限公司现有预处理池，本项目产生的生活污水和经车间隔油池处理的员工洗手废水、车间拖布清洗废水，进入预处理池处理后，进入陡沟河污水处理厂，处理后达标排放。	生活污水：依托成都中达软塑新材料有限公司现有预处理池，本项目产生的生活污水和经油水分离器处理的员工洗手废水、车间拖布清洗废水，进入预处理池处理后，进入陡沟河污水处理厂，处理后达标排放。	污泥	已建
	噪声处理	设备噪声，采取墙体隔声、减振装置等措施	与环评一致	/	已建
	固废	生活垃圾：由环卫部门统一清运处理	与环评一致	/	已建
		废边角料、金属废屑、废刀具：暂存于一般废物暂存间，定期外卖给废品回收站，一般暂存间位于厂房北面，8m <sup>3</sup>	与环评一致	/	已建
		废机油、废切削乳化液、车间隔油池含油污物：暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位进行处理；危废暂存间，采取“三防”措施；危废暂存间位于厂房东面，面积 10m <sup>2</sup>	废机油、废切削乳化液、油水分离器含油污物：暂存于危废暂存间，定期交由绵阳天捷能源有限公司进行处理；危废暂存间，采取“三防”措施；危废暂存间位于厂房东面，面积 10m <sup>2</sup>	环境风险	新增
		含油污棉纱：与生活垃圾一起交由环卫部门处置	与环评一致	/	已建
地下水防治	危废暂存间、车间隔油池、机加工区、机油、乳化液储存间作为重点防渗区，进行重点防渗处理。	危废暂存间、机加工区、机油、乳化液储存间作为重点防渗区，进行重点防渗处理。	地下水污染	新增	

表二（续）

表 2-2 主要原辅材料及能源消耗表

类别	名称	规格	年用量	来源
原辅材料	钢材	板料、棍料	6t/a	外购
	钢材	板料、棍料	4t/a	厂家提供
	铝材	棍料	1.5t/a	外购
	切削刀具	/	0.01t/a	外购
	棉纱	/	0.01t/a	外购
	机油	/	0.45t/a	外购
	切削乳化液	/	0.15t/a	外购
能耗	水	/	438m <sup>3</sup> /a	市政供水
	电	/	1.8万kw·h	市政供电

表 2-3 产品方案及生产规模实际情况对照表

序号	产品名称	制法	环评设计产量	实际产量
1	汽车模具	加工组装	3 万套/a	3 万套/a
2	汽车夹具		2 万套/a	2 万套/a

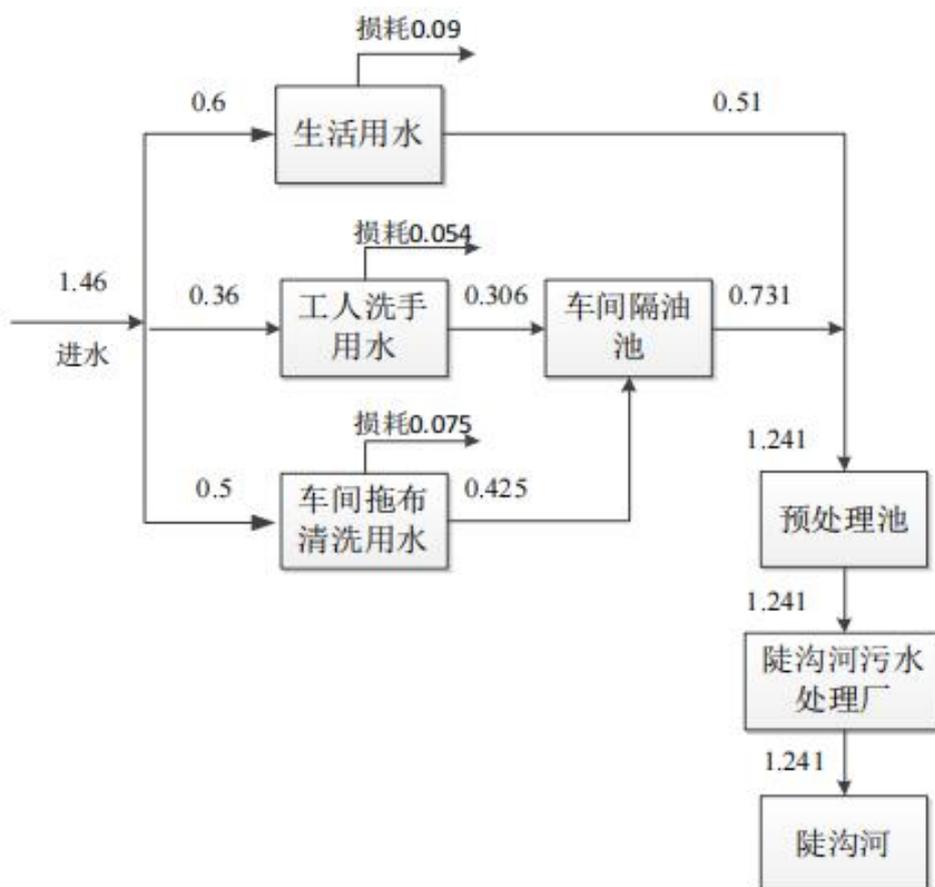


图 2-1 水平衡示意图 m<sup>3</sup>/d

## 表二（续）

表 2-4 主要生产设备一览表

名称	型号	数量	备注
锯床	GD4028	1	浙江恒宇
钻床	Z512-2	2	外购
数控加工中心	1060, 850	2	外购
数控车床	6136, 6140, 6150	7	外购
普通车床	6140	3	外购
线切割	DK7765	2	外购
普通铣床	4S	2	昆明公正
砂轮机	/	1	外购
空压机	/	1	外购

## 三、项目变动情况

项目存在变动的地方如表 2-5 所示。

表 2-5 项目变动一览表

类别	环评建设项目及内容	实际建设项目及内容	变动原因
性质	新建	与环评一致	/
规模	年产汽车模具 3 万套、年产汽车夹具 2 万套	与环评一致	/
地点	成都市经济技术开发区（龙泉驿区） 南京路 298 号 22#厂房	与环评一致	/
生产工艺	见报告 P10	与环评一致	/
环境保护措施	员工洗手废水、车间拖布清洗废水： 在车间洗手池旁边，设置车间隔油池 1 个，容积 2m <sup>3</sup>	员工洗手废水、车间 拖布清洗废水：在车 间洗手池旁边，设置 油水分离器	因经济原因，将环评中要求设置的车间隔油池变更为油水分离器。该项变动不属于重大变动。

本次验收变动情况参照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号），本项目的性质、规模、地点、生产工艺均未发生重大变动，项目变动如下：因经济原因，将环评中要求设置的车间隔油池变更为油水分离器。该项变动不属于重大变动。综上，本项目不存在重大变动。

表二（续）

四、主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

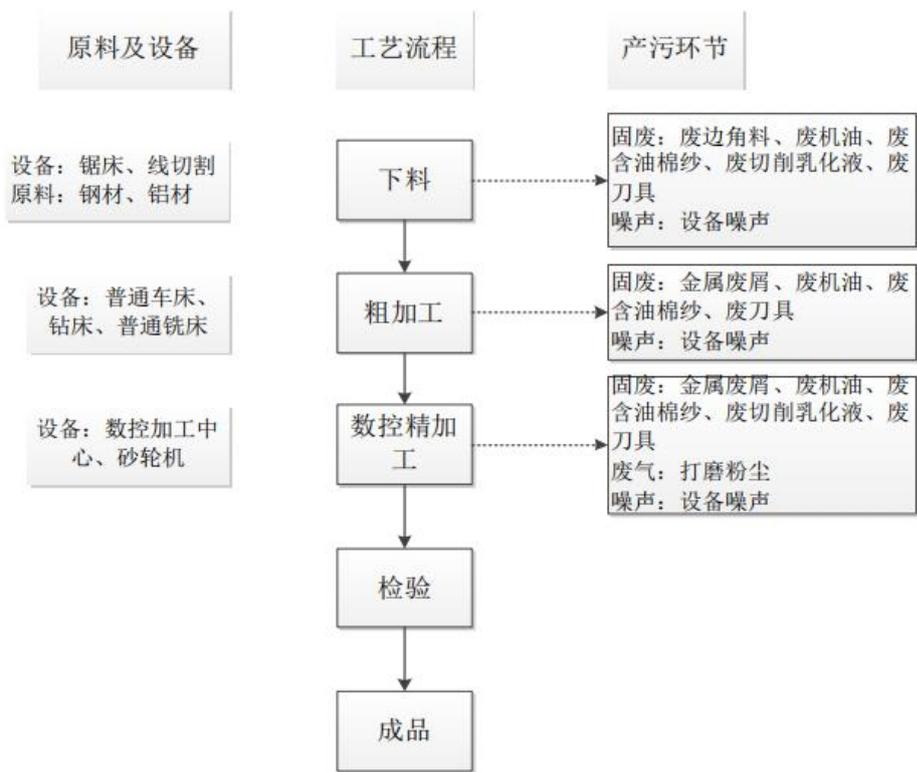


图 2-2 工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简述:

①下料：根据下料通知单的要求将所需规格的钢材、铝材，调整好定尺对齐装置，由锯床及线切割对大块工件进行切割，工作人员依据客户提供设计资料切割成所需规格；锯床及线切割消耗切削乳化液对切割面进行喷淋，可降低刀具损耗，同时可避免切削烟气的产生。此工序产生的污染物主要为噪声、废边角料、废机油、废含油棉纱、废切削乳化液、废刀具等。

②粗加工：利用普通车床、钻床、普通铣床等对钢材、铝材进行粗车、粗铣等机械加工，以得到需要的粗产品；此工序产生的污染物主要为噪声、金属废屑、废机油、废含油棉纱、废刀具等。

③数控精加工：利用数控加工中心等对粗产品进行精铣、精雕等数控精加工以达到产品设计精度要求；同时利用砂轮机进行修边打磨以及去毛刺；数控加工中心配有不同形状的刀头以满足加工需求，加工过程中自动对工件喷淋切削乳化液，切削乳化液循环使用。此工序产生的污染物主要为噪声、打磨粉尘、金属废屑、废机油、废切削乳化液、废含油棉纱、废刀具等。

④检验：数控机械加工形成的工件，进行检验，合格后进行成品入库。

### 表三 主要污染源、污染物处理和排放

#### 一、废气产生、治理及排放

砂轮机对少量产品进行去毛刺、修边打磨过程会产生少量打磨金属粉尘。本项目打磨金属粉尘产生量少，由于金属粉尘比重较大，在车间设备近距离可以迅速沉降，对大气环境影响极小。

#### 二、废水产生、治理及排放

本项目生产环节不用水，不设食堂和住宿，因此本项目产生的废水主要为车间拖布清洗废水、工人洗手废水、办公生活污水。

##### (1) 车间拖布清洗废水、工人洗手废水

车间拖布清洗废水、工人洗手废水先经油水分离器预处理后，再排入成都中达软塑新材料有限公司预处理池。

##### (2) 办公生活污水

项目产生的办公生活污水经成都中达软塑新材料有限公司预处理池收集处理后排入陡沟河污水处理厂，最终排入陡沟河。

#### 三、噪声产生、治理及排放

项目产生的噪声主要来自于锯床、钻床、数控加工中心、数控车床、普通车床、线切割、普通铣床等设备。

治理措施如下：

(1) 本项目所有生产设备均布置于生产厂房内，在车间内按照项目生产工艺合理布置噪声源，以有效利用距离衰减和厂房隔声衰减。

(2) 合理安排生产时间，项目仅昼间生产，夜间不生产。

(3) 高噪声设备设置基础减振、橡胶挠性接头等措施。

(4) 定期检修各类机械设备，提高机械装配精度，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振。

#### 四、固废产生、治理及排放

本项目产生的固体废弃物包括一般固体废物和危险废物。一般固废主要为废边角料、金属废屑、废刀具、办公生活垃圾等；危险废物包括废切削乳化液、废机油、废含油棉纱、车间隔油池含油污染物等。

##### 1、一般固体废物：

①废边角料：本项目用锯床及线切割对钢材、铝材进行切割下料过程中，会产生废边

## 表三（续）

角料，定期外卖给废品回收站。

②金属废屑：本项目对钢材、铝材进行车、铣、钻、攻丝等操作时，会产生金属废屑。金属废屑统一收集，定期外卖给废品回收站。

③废刀具：本项目使用铣床、锯床、数控加工中心、车床的切削加工过程中需磨损和消耗刀具，产生废刀具。废刀具统一收集，定期外卖给废品回收站。

④办公生活垃圾：目前办公生活垃圾环卫部门清运和统一处置。

## 2、危险废物

①废切削乳化液：项目使用的数控锯床、数控加工中心需消耗切削乳化液，切削乳化液循环使用，但会有少量乳化液会随金属屑排出。

②废机油：项目机械设备需要使用润滑油，润滑油需定期更换以保障机械设备运行效果。

③油水分离器含油污物：项目油水分离器中会产生含油废物。

项目此部分危废均暂存于危废暂存间，定期交由绵阳市天捷能源有限公司进行处理。

④废含油棉纱：在生产过程和设备维护中会产生一定量擦拭机器用的废含油棉纱。根据《国家危险废物名录》（2016）中“危险废物豁免管理清单”，废含油棉纱（900-041-49）属于豁免的危险废物，豁免环节为全部环节，豁免条件为混入生活垃圾，豁免内容为全过程不按危险废物管理。故废含油棉纱与生活垃圾一起交由环卫部门清运。

## 五、污染物处理设施（措施）

主要污染物排放及其治理措施对照见表 3-1；环保设施投资一览见表 3-2。

表三（续）

表 3-1 主要污染物排放及其治理措施对照表

类别	产生工序	污染物名称	环评要求治理措施	实际处理措施
废水	生产车间	车间拖布清洗废水	在车间洗手池设置车间隔油池，经隔油处理后，再进入预处理池处理	在车间洗手池设置油水分离器，再进入预处理池处理
		工人洗手废水		
	办公区	生活废水	依托预处理池处理后，经污水管网进入陡沟河污水处理厂处理。	与环评一致
噪声	设备	设备噪声	合理布局、设置基础减振、厂房隔声合理安排工作时间。	与环评一致
一般固体废物	下料	废边角料	收集暂存于一般固废暂存区，定期外卖给废品回收站。	与环评一致
	机械加工	金属废屑		
		废刀具		
员工办公生活	办公生活垃圾	由垃圾桶收集，由环卫部门清运处置。	与环评一致	
危险废物	锯床、线切割、数控加工中心排出金属屑沥出废乳化液	废切削乳化液	桶装收集，暂存于危废暂存间，并作为重点防渗分区进行防渗处理，设置明显标识，落实好“四防”措施。锯床、线切割、数控加工中心底部设置防渗托盘，发现泄漏及时清理处置。废乳化液交由资质单位转运处置。	暂存于危废暂存间，定期交由绵阳市天捷能源有限公司进行处理。
	设备润滑	废机油	桶装收集，暂存在危废暂存间，定期交由有资质的单位进行处理	暂存于危废暂存间，定期交由绵阳市天捷能源有限公司进行处理。
	车间隔油池	车间隔油池含油污物（新增）		
	机械设备维修维护	废含油棉纱	与生活垃圾一起交由环卫部门清运	与环评一致

表三（续）

表 3-2 环保设施投资一览表

项目	环评要求		实际落实情况	
	内容	投资(万元)	内容	投资(万元)
废水治理	预处理池：依托成都中达软塑新材料有限公司现有预处理池	/	与环评一致	/
	车间隔油池：在车间洗手池后设置一个车间隔油池，2m <sup>3</sup>	1.5	油水分离器：在车间洗手池后设置一个油水分离器	1.5
废气治理	车间排气扇	0.8	与环评一致	0.8
固废治理	废含油棉纱以及办公生活垃圾交由环卫部门处置	0.5	与环评一致	0.5
	废边角料、金属废屑、废刀具，暂存在一般固废暂存间，定期外卖给废品回收站	0.5	与环评一致	0.5
	废切削乳化液、废机油、车间隔油池含油污物等暂存于危险废物暂存间，再定期交由具有危险废物处理资质的单位回收处理	1.0	废切削乳化液、废机油、油水分离器含油污物等暂存于危险废物暂存间，再定期交由绵阳市天捷能源有限公司回收处理	1.0
地下水防渗措施	在车间设置危废暂存间；车间隔油池、机加工区、危废暂存间进行重点防渗，防渗层采用钢筋混凝土结构+高密度聚乙烯膜（渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s）进行防渗；加强安全管理。	2.0	与环评一致	2.0
噪声治理	选用低噪设备，采取减震、绿化降噪措施，生产车间采取建筑隔音措施。	1.0	与环评一致	1.0
环境管理	绿化依托现有措施；环境监测与管理。	1.5	与环评一致	1.5
合计		8.8		8.8

## 表四 环评主要结论、建议及环评批复

## 一、环评结论

## 1、项目概况

成都恒盛源机械有限公司成立于 2015 年 8 月，注册资本 100 万，主要从事汽车零部件生产和销售；模具、夹具的设计、加工与销售等。

项目选址于龙泉驿区南京路 298 号，于 2017 年 4 月租用成都中达软塑新材料有限公司 22#现有闲置厂房，购置机械设备，配套建设汽车零部件及机械加工生产线，于 2017 年 6 月建成投产，建成后形成汽车模具 3 万套/年、汽车夹具 2 万套/年的生产能力。

## 2、产业政策、选址合理性及规划符合性结论

## (1) 产业政策符合性

本项目为汽车零部件及机械加工项目，属于汽车零部件及配件制造（C3660），生产采用先进的生产工艺，不涉及电镀和喷漆工艺。根据《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类。根据《促进产业结构调整暂行规定》（国发〔2005〕40 号）第十三条相关规定，不属于鼓励、限制、淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定，为允许类。依据建设单位提供的工艺设计说明、生产设备清单和原辅材料耗用情况以及现场调查情况，项目采取的生产工艺和使用的生产原料及生产设备均不属于限制类和淘汰类，且符合国家有关法律、法规和政策规定。

同时成都经济技术开发区企业发展服务局出具了相关证明（见附件）。

综上所述，本项目符合相关法律法规和政策规定，符合国家现行产业政策。

## (2) 选址合理性

经现场勘查，项目位于成都市经济技术开发区，项目选址周围没有风景名胜区、生态脆弱带等，且选址区域具有水、电等供应有保障，交通便利等条件。本项目运营过程中产生的废气、废水及固体废物等在严格按照本报告提出的措施要求治理后，对周围环境影响有限，不会改变当地的环境功能，符合龙泉驿区城市建设、环境功能区规划的要求，符合成都市经济技术开发区准入条件；同时项目废水可纳入园区污水管网，最终通过陡沟河污水处理厂处理后外排，其它配套设施也比较完备，不会对周围保护目标造成影响。

## (3) 规划符合性

本项目选址于龙泉驿区南京路 298 号，租赁成都中达软塑新材料有限公司 22#闲置厂房（租赁合同见附件）。成都中达软塑新材料有限公司于 2015 年 7 月 8 日取得了土地使用证，用地属于工业用地，具体见附件。

本项目属于汽车零部件及配件制造，是成都经济技术开发区鼓励发展的产业。项目符

**表四（续）**

合成都经济技术开发区发展规划和产业定位，符合成都市龙泉驿区城市总体规划。

综上，项目符合当地规划。。

**3、区域环境质量现状评价结论****（1）地表水环境**

由监测报告可知，评价河段陡沟河指标 pH、BOD<sub>5</sub>、COD、NH<sub>3</sub>-N 等各项水质评价因子标准指数值小于 1，满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）III 类水域标准。总体来说，评价河段陡沟河水环境质量良好。

**（2）大气环境**

由监测报告可知，各项监测指标均满足《环境空气质量标准》（GB 3095- 2012）二级标准限值要求，项目所在地环境空气较好。

**（3）声环境**

由监测报告可知，监测点昼间和夜间的噪声值均达到《声环境质量标准》（GB 3096-2008）中 3 类的标准限值要求。因此，本项目周边区域的声环境质量较好。

**4、清洁生产分析****（1）清洁生产**

本项目从生产原辅材料选取和利用、生产工艺设备、生产路线和产品的选取到每个生产环节以及能耗物料的综合利用等贯穿始终，符合清洁生产的要求。

**（2）达标排放**

为了做好环境保护工作，本工程投资 8.8 万元环保治理经费，对“三废”污染源进行有效治理，实现了“三废”的达标排放。

**5、风险分析结论**

综上所述，项目营运过程中存在着一定的环境风险，但只要加强管理，建立健全应有的风险防范管理、应急措施，并在管理及运行中认真落实相关安全生产管理规定、消防规定、环境风险评价中提出的措施和相关环保规定，确保安全生产，制订相应的事故企业应急预案，并在得到安监、消防、公安、环保管理部门验收后再营运，则其营运期的环境风险可接受，并且其环境风险事故隐患可降至最低。本项目环境风险水平可接受。

**6、环境影响分析结论****（1）地表水环境影响分析**

本项目生产环节不用水；产生的废水仅为工人洗手废水、车间拖布清洗废水、生活污水。工人洗手废水、车间拖布清洗废水经车间隔油池处理后与生活污水一同进入厂区预处

表四（续）

理池，进入预处理池的污水，经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后排入陡沟河污水处理厂，经处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标后排入陡沟河。

本项目运营期废水产生量为 1.241m<sup>3</sup>/d，污水排放量较小，且废水污染物种类较少，就处理能力而言，陡沟河污水处理厂完全有能力处理本项目的废水。从纳管范围来看，本项目所在区域也在该污水处理厂服务范围内，因此本项目污水经园区污水管网进入陡沟河污水处理厂处理可行。

根据陡沟河水环境质量现状表明，陡沟河水质能满足《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅲ类水域标准要求，项目评价范围内的水质良好。因此，本项目废水经陡沟河污水处理厂处理后排入陡沟河，对陡沟河水环境造成的影响不大。

本项目产生的废水能实现达标排放，对地表水环境不会产生明显影响。

#### （2）大气环境影响分析

本项目乳化液均循环使用，挥发量很小，本项目不设置食堂，无餐饮油烟排放。生产工艺环节中无拉丝、表面处理以及热处理工艺，仅利用砂轮机对少量产品进行去毛刺、修边打磨过程会产生少量打磨金属粉尘。打磨金属粉尘产生量少，且金属粉尘比重较大，在车间设备近距离可以迅速沉降，无组织排放量可忽略不计。

综上，项目运营期产生的金属粉尘极少，可实现达标排放，对周围大气环境影响小。

#### （3）声环境影响分析

通过选用低噪设备和建筑隔声等措施后，项目昼夜四周等效连续 A 声级噪声值均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中规定的 3 类标准，故本项目对周围声环境影响较小。

#### （4）固体废物环境影响分析

员工在办公、生产过程产生的办公生活垃圾经收集后由环卫部门统一处置；各类原材料在生产过程产生的废边角料、金属废屑、废刀具经收集后暂存于一般固废暂存区，定期外卖给废品回收站；设备维护、检修和车间隔油池分离出的废机油以及机加工产生的废切削乳化液等暂存于危险废物暂存间，再定期交由具有危险废物处理资质的单位进行处理；废含油棉纱处置方式已在《国家废物管理名录》（2016 年版）中被豁免，因此和生活垃圾一起交由环卫部门处置。

本项目固体废物去向明确，处置措施可行，对环境质量无影响。

## 表四（续）

## （5）周围环境对本项目影响分析

本项目选址于龙泉驿区南京路 298 号，租赁成都中达软塑新材料有限公司 22#闲置厂房（租赁合同见附件）。根据现场踏勘，本项目所在的厂房西面紧邻成都天宫真空科技有限公司，西面约 34m 为成都隆世机械制造有限公司，西面约 105m 成都恒贯塑胶有限公司；西南面约 20m 为顺丰速运，西南面约 52m 为四川圣语门窗工程有限公司；南面约 15m 为成都市华锐硬质合金工具有限公司；东南面约 15m 为成都宏鑫源新材料有限公司，东南面约 93m 为成都四新机电设备有限公司；东面紧邻成都康思达科技有限公司，东面约 90m 为成都兴凯锐机械设备有限公司，东面约 120m 为成都锋宇工具有限公司，东面约 150m 为成都建坤精密机械有限公司；北面、西北面、东北面紧邻成都中达软塑新材料有限公司（未出租部分）。

厂房周边以机械加工项目为主，对外界大气环境无特殊要求，项目所在区域外环境情况相对简单，加上成都中达软塑新材料有限公司市政配套设施齐全，交通方便快捷，外环境没有重大制约因素。因此，在严格按照环评报告提出的污染防治措施做好生产管理，并确保废气、噪声、废水等污染物实现达标外排的情况下，本项目营运后将不会对周边环境造成明显影响，本项目与周边环境具有一定的相容性。

## 7、达标排放

本工程拟对所产生的污水、废气、噪声及固体废弃物等污染源进行有效治理，建设单位只要严格按照设计并结合本报告中提出的建议措施进行，则各项污染物的排放都能够满足排放要求，实现废水、废气、固废、噪声的达标排放。

## 8、总量控制结论

本项目生产环节不用水；产生的废水为工人洗手废水、车间拖布清洗废水、生活污水；工人洗手废水、车间拖布清洗废水经车间隔油池处理后，与生活污水一同进入成都中达软塑新材料有限公司预处理池，通过预处理池预处理后排入陡沟河污水处理厂处理，处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）一级 A 标后排入陡沟河。项目已计入陡沟河污水处理厂总量指标，因此本项目不新增废水总量控制指标。

本项目的废水污染物排放量见下表：

表 4-1 废水污染排放总量

污染物	单位	厂区排口	污水处理厂排口
COD	t/a	0.18	0.0186
NH <sub>3</sub> -N	t/a	0.017	0.00186

## 表四（续）

**9、评价结论**

综上所述，成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目，符合国家当前产业政策。项目贯彻了“清洁生产、总量控制、达标排放”的原则，采取的污染防治措施经济可行，技术可靠，项目平面布置合理。尽管其生产不可避免产生一定量的废水、废气、噪声和固体废物，但与之配套的环保设施比较完善，治理方案选择合理，只要认真加强管理、落实环保措施，完全能满足国家和地方环境保护法规和标准要求。在落实本环评报告所提出的各项污染防治措施，保证环境保护设施的有效运行，确保污染物稳定达标排放的前提下，从环境保护角度分析，项目在拟选址进行建设是可行的。

**二、环评要求及建议****1、要求**

①加强对生产过程中固废的分类收集和管理。对收集的固废用专用容器收集，要有明显的标志牌或标签；妥善保管好废物，定期送至指定点处置，防止流失，避免二次污染；危险废物按要求用容器收集后存放在危险废物暂存间，危险废物暂存间做好防渗措施，且设置危险标识。

②按国家《清洁生产促进法》的规定和相关要求，建立有效的环境管理体系，提高企业管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从新产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗，降低能耗，降低生产成本，减少污染物排放。

③工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受当地环保主管部门对公司环保工作的监督指导。

④加强厂区环境管理，对原材料、产品、固体废弃物、原料桶等规范、统一堆放，堆场做到“防风、防雨、防渗漏”。

**2、建议**

①建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和维护工作。

②企业应加强环保设施的日常管理、维护，建立健全环保设施的运行管理制度，定期检查制度、设备维护和检修制度，确保环保设施的高效、正常运转，尽量减少和避免事故排放。在当地环保部门的指导下，定期对污染源进行监测，并建立污染源管理档案，确保污水达标排放。

③加强厂区环境管理，杜绝物料运输沿途洒落，对装运物料的车辆作明确的规定，做

## 表四（续）

好厂区环境卫生工作。

### 三、环评批复

成都市龙泉驿区环境保护局，龙环审批[2018]复字 20 号《成都市龙泉驿区环境保护局关于成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表审查批复》（2018 年 1 月 11 日）：

你公司报送的《成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表审查批复》收悉。经审查，现批复如下：

一、项目拟选址于成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路 298 号，符合经开区规划和国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量 0.18 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.017 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.018 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.0018 吨/年（经污水处理厂处理后），计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。

三、本项目总投资为 100 万元（环保投资 8.8 万元），租赁成都中达软塑新材料有限公司 22#现有闲置厂房（建筑面积 462m<sup>2</sup>）。项目主要产品为汽车模具、汽车夹具，年产量分别为 3 万套/a、2 万套/a。本项目不涉及电镀和喷漆工艺。建设主要内容：

1、主体工程：生产车间（已建），主要包括下料区、粗加工区、数控精加工区、检验区。

2、配套设施建设为：办公室、库房、供排水系统、供电系统等均已建。

3、污染处理设施建设为：预处理池（依托园区已建，容积为 100m<sup>3</sup>）、一般固废暂存间（已建，8m<sup>2</sup>）；新增隔油池（容积为 2m<sup>3</sup>）、危废暂存间（10m<sup>2</sup>）。

四、严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在运行过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：

1、废水排水系统实行雨污分流。厂区实行雨污分流、清污分流；洗手废水、车间拖布清洗废水先经隔油池处理后，再与生活污水一同经厂区预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。

2、废气收集处理。加强车间通风，定期对车间进行清扫，妥善处理打磨过程中产生的金属粉尘。

3、噪声污染防治。锯床、线切制、数控车床、钻床、数控加工中心等强产噪设备应选

表四（续）

用先进低噪声设备，通过采取合理布局、基础减震、建筑隔声、距离衰减、橡胶挠性接头等有效的降噪、减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准后排放。

4、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废边角料、金属废屑、废刀具规范收集外售废品收购站；生活垃圾、废含油污棉纱收集后交市政环卫部门清运处理；废切削乳化液、废机油、隔油池污泥均属危险废弃物，须集中收集、规范暂存于危险废弃物暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。

5、强化污染风险防范。危废暂存间、车间隔油池、机加工区应整改为重点防渗区，须采取防渗混凝土+HDPE膜的防渗措施，设置明显标识，同时做好防渗漏、防雨淋、防流失“三防”措施；锯床、线切割、数控加工中心底部设置防渗托盘，发现泄露及时清理处置；一般防渗区采取水泥硬化；强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

五、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

六、按照《建设项目环境保护管理条例》第十七条规定，项目主体工程 and 环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

七、建设单位须依法向龙泉驿区环境监察执法大队进行排污申报；请成都市龙泉驿区环境监察执法大队、成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处负责该项目日常监督检查管理工作。

表五 验收监测质量保证及质量控制

### 质量控制与保证

为了确保此次验收监测所得数据的代表性、完整性和准确性，对监测的全过程（包括布点、采样、样品贮存、实验室分析、数据处理等）采取以下相应的质量控制和质量保证措施。

1、根据生产工艺和布局合理布设监测点，根据生产制度选择监测时段，保证各监测点位布设的科学性，采集的样品具有代表性。

2、优先采用国家标准分析方法，参加验收监测采样和测试的技术人员，应按国家有关规定考核合格，并持证上岗。

3、监测分析、采样仪器应经计量检定或自校准，并在检定或校准有效期内使用。

4、采样人员严格遵照采样技术规范进行采样工作，认真填写采样记录，按规定保存，运输样品。

5、及时了解工况情况，如实记录监测过程中工况生产负荷情况。

6、监测分析采用国家有关部门颁布的标准分析方法或推荐方法；监测人员经过考核合格并持有上岗证；所用监测仪器、量具均经过计量部门检定合格并在有效期内使用。

#### 7、水和废水监测质量保证和质量控制措施

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据处理均按照《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T 91-2002)和《环境水质监测质量保证手册》的要求进行；

各监测项目均在现场采集 10%平行样，实验室分析时再增加 10%的平行样；

化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类、石油类等项目同时进行国家标准样品或质量控制样品的分析，氨氮同时进行不少于同批样品 10%的加标回收试验。

#### 8、废气监测质量保证和质量控制措施

废气监测按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)执行；

尽量避免被测物中共存污染物对分析仪器的交叉干扰；

废气监测仪器在使用前应对采样器流量进行自校准。

#### 9、噪声监测质量保证

噪声监测仪使用精度为 2 型及 2 型以上的积分声级计，测量前后用标准声源发生器进行校准，测量前后仪器灵敏度相差不大于 0.5dB。

噪声测量在无雨雪、无雷电，风速小于 5m/s 的气象条件下进行。

10、原始记录和监测报告严格实行三级审核制度。

## 表六 验收监测内容

## 一、环评、验收主要污染因子、点位、特征因子对照

表 6-1 验收监测因子、环评预测因子对照表

污染类型	验收监测因子	环评预测因子	验收监测点位	环评监测点位
无组织废气	颗粒物	颗粒物	厂界四周	厂界四周
废水	pH、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、石油类、粪大肠菌群数、氨氮	悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、粪大肠菌群数、氨氮	废水总排口	废水总排口
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界噪声	厂界四周	厂界四周

## 二、污染物监测项目及分析方法

## 1、监测点位、项目及频率

表 6-2 监测项目、点位及频率

监测类别	监测点位名称及编号	GPS	监测项目	监测频次
废水	1#废水排口	N30°33'43" E104°14'40"	pH、悬浮物 (SS)、五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> )、化学需氧量 (COD <sub>cr</sub> )、动植物油、石油类、粪大肠菌群数、氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	监测 2 天， 监测 4 次。
无组织 废气	1#项目大门外东侧	N30°33'42" E104°14'40"	颗粒物	监测 2 天， 监测 4 次。
	2#项目大门外	N30°33'42" E104°14'39"		
	3#项目大门外西侧	N30°33'42" E104°14'39"		
噪声	1#项目大门外东侧 1m	N30°33'42" E104°14'40"	工业企业厂界噪声	监测 2 天， 昼间监测 2 次。
	2#项目大门外西侧 1m	N30°33'42" E104°14'39"		

表六（续）

## 2、分析方法

表 6-3 监测分析方法

类别	监测项目	方法名称	方法来源	使用仪器及型号	检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	PHBJ-260 型 (仪 067E)	/
	SS	水质 悬浮物的测量 重量法	GB 11901-1989	SQP 型电子天平 (仪 109)	/
	BOD <sub>5</sub>	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的测量 稀释与接种法	HJ 505-2009	25.00mL 碱式滴定管	0.5mg/L
	COD <sub>cr</sub>	水质 化学需氧量的测量 重铬酸盐法	HJ 828-2017	50.00mL 酸式滴定管	4mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测 量 红外分光光度法	HJ 637-2018	MH-6 型红外 测油仪 (仪 039)	0.06mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测 量 红外分光光度法	HJ 637-2018	MH-6 型红外 测油仪 (仪 039)	0.06mg/L
	粪大肠菌群数	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法	HJ 347.2-2018	LRH-150 生化培养箱 (设 005B、设 058)	20MPN/L
	NH <sub>3</sub> -N	水质 氨氮的测量 纳氏试剂分光光度法	HJ 535-2009	722 可见分光 光度计 (仪 089)	0.025mg/L
无组织 废气	总悬浮 颗粒物 (颗粒物)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法	GB/T 15432-95	SQP 型电子天平 (仪 109)	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业 厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5680 型多功能 声级计 (仪 022)	/

## 表七 验收监测结果

## 一、验收监测期间工况

2021年12月16日~17日，项目正常生产，主要设备连续、稳定、正常的运行，与项目配套的环保设施正常运行，验收监测期间及时了解工况情况，如实记录监测过程中工况生产负荷情况。

表 7-1 验收监测期间工况情况调查表

监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2021.12.16	汽车模具	3万套/a	50套	50.0%
	汽车夹具	2万套/a	40套	60.0%
2021.12.17	汽车模具	3万套/a	45套	45.0%
	汽车夹具	2万套/a	45套	67.5%

备注：本项目年生产 300 天

## 二、监测结果

表 7-2 废水监测结果表

单位：pH（无量纲），粪大肠菌群（MPN/L），其余 mg/L

监测日期	监测点位及编号	监测项目	监测结果					标准限值	结果评价
			第1次	第2次	第3次	第4次	平均值		
2021.12.16	废水排口1#	pH	7.0	6.8	6.9	7.0	/	6~9	达标
		SS	24	21	29	32	27	400	达标
		BOD <sub>5</sub>	102	98.7	123	138	115	300	达标
		COD <sub>cr</sub>	283	340	291	314	307	500	达标
		动植物油	1.17	1.16	1.00	1.05	1.10	100	达标
		NH <sub>3</sub> -N	1.30	3.21	1.03	2.43	1.99	45	达标
		石油类	2.99	3.04	2.87	2.90	2.95	30	达标
	粪大肠菌群数	$6.2 \times 10^2$	$2.7 \times 10^2$	$4.9 \times 10^2$	$7.0 \times 10^2$	/	5000	达标	
2021.12.17	废水总排口1#	pH	7.0	7.2	6.8	6.9	/	6~9	达标
		SS	35	23	27	25	28	400	达标
		BOD <sub>5</sub>	116	129	105	97.6	112	300	达标
		COD <sub>cr</sub>	296	322	287	309	304	500	达标
		动植物油	1.09	1.15	1.03	1.05	1.08	100	达标
		NH <sub>3</sub> -N	1.37	3.25	2.69	2.00	2.33	45	达标
		石油类	1.21	1.25	1.38	1.27	1.28	30	达标
	粪大肠菌群数	$5.8 \times 10^2$	$4.8 \times 10^2$	$4.1 \times 10^2$	$6.4 \times 10^2$	/	5000	达标	

表七（续）

表 7-3 无组织废气监测结果表

单位：浓度 mg/m<sup>3</sup>

监测日期	监测点位及编号	监测项目	监测结果					标准限值	结果评价
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	第 4 次	最大值		
2021.12.16	1#项目大门外东侧	颗粒物	0.083	0.117	0.166	0.183	0.183	1.0	达标
	2#项目大门外	颗粒物	0.283	0.266	0.216	0.200	0.283	1.0	达标
	3#项目大门外西侧	颗粒物	0.150	0.133	0.067	0.083	0.150	1.0	达标
2021.12.17	1#项目大门外东侧	颗粒物	0.100	0.117	0.183	0.200	0.200	1.0	达标
	2#项目大门外	颗粒物	0.249	0.266	0.150	0.166	0.266	1.0	达标
	3#项目大门外西侧	颗粒物	0.083	0.133	0.183	0.216	0.216	1.0	达标

表 7-4 噪声监测结果表

单位：dB(A)

监测日期	监测项目	监测点位及编号	监测时段	监测结果	标准限值	结果评价
2021.12.16	工业企业厂界噪声	1#项目大门外东侧 1m	13: 40~13: 45	50.6	65	达标
			15: 13~15: 18	52.7		达标
		2#项目大门外西侧 1m	13: 48~13: 53	51.2	65	达标
			15: 19~15: 24	54.8		达标
2021.12.17	工业企业厂界噪声	1#项目大门外东侧 1m	17: 23~17: 28	53.5	65	达标
			17: 53~17: 58	55.1		达标
		2#项目大门外西侧 1m	17: 33~17: 38	55.1	65	达标
			18: 08~18: 13	54.4		达标

### 三、验收监测结果评价

#### （1）废水

验收监测期间，“汽车零部件及精密机械项目”废水总排口所测 SS、BOD<sub>5</sub>、COD<sub>cr</sub>、动植物油、石油类、粪大肠菌群数排放浓度及 pH 值均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级排放标准限值要求；NH<sub>3</sub>-N 排放浓度满足《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准限值要求。

#### （2）无组织废气

验收监测期间，“汽车零部件及精密机械项目”厂界无组织监控点所测颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放限值要求。

#### （3）噪声

验收监测期间，“汽车零部件及精密机械项目”厂界所测工业企业厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

## 表八 环保检查结果

### 一、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

本项目环保审批手续（见监测报告附件）齐全。项目总投资 200 万元，环保投资 8.8 万元，占总投资的 4.4%。在该项目建设过程中做到了主体工程与配套环保设施同时设计、同时施工、同时使用，执行了“三同时”制度。

### 二、环境管理制度、环保档案管理情况检查

成都恒盛源机械有限公司建立了环保制度，成立了环境保护管理机构，设立专职人员负责环境管理和档案管理工作。将环保工作纳入日常工作当中，对环保设施建立了定期检查、维护制度，保证环保设施正常运转。

### 三、环保设施运行、维护情况检查

验收监测期间各环保设施运行正常。成都恒盛源机械有限公司派专人定期检查设施的运行情况并根据实际情况填写记录表。目前成都建坤精密机械有限公司有专人负责环保设施、设备的定期检修和维护工作。

### 四、环境风险管理措施及应急预案检查

目前项目已建立了相应的环境风险管理措施以及应急预案（应急预案备案号：510112-2021-032-L）。

### 五、总量控制

根据本次验收监测结果计算（污染物总量=污染物浓度×年废水排放量），  
项目实际化学需氧量排放总量=306mg/L×1.241m<sup>3</sup>/d×300×10<sup>-6</sup>=0.11t/a，  
项目实际氨氮实际排放总量=2.16mg/L×1.241m<sup>3</sup>/d×300×10<sup>-6</sup>=0.000804t/a，  
详见下表 8-1：

表 8-1 环评总量控制指标对照表

类别	项目	环评建议值	实际排放总量
废水	化学需氧量	0.18t/a	0.11t/a
	氨氮	0.017t/a	0.000804t/a

项目废水中化学需氧量、氨氮实际排放总量低于环评建议值。

### 六、公众意见调查

为了解项目所在区域范围内公众对项目建设的态度，于2021年12月16日对本项目所在区域进行了公众参与调查工作，调查以问卷统计形式进行，共发放问卷30份，收回有效问卷30份。问卷结果统计：表示同意竣工环保验收的问卷有30份，占100%；所有被调查者均认为项目对环境没有影响或影响较轻。详情见表8-2。

表八（续）

表 8-2 公众参与调查结果统计表

调查内容	调查结果		
	选项	人数	比例%
对本项目的态度?	同意	30	100
	无所谓	0	0
	不同意	0	0
废气对大气环境的影响	没有影响	30	100
	影响较轻	0	0
	影响较重	0	0
废水对水环境的影响	没有影响	30	100
	影响较轻	0	0
	影响较重	0	0
噪声对生活工作的影响	没有影响	30	100
	影响较轻	0	0
	影响较重	0	0
固体废物对环境的影响	没有影响	30	100
	影响较轻	0	0
	影响较重	0	0
您对本项目环保方面的意见及建议	无		

## 七、项目污染物措施实际落实情况与环评批复对照

项目污染物措施实际落实情况与环评批复对照见表 8-3。

表 8-3 实际建设情况与环评批复对照表

环评批复拟采取措施内容	实际落实情况
项目拟选址于成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路 298 号，符合经开区规划和国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据。	已落实。项目建于成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路 298 号。
严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量 0.18 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.017 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.018 吨/年（经污水处理厂处理后）、氨氮 0.0018 吨/年（经污水处理厂处理后），计入陡沟河河水污水处理厂总量控制指标。	已落实。项目总量控制为：化学需氧量 0.11 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.000804 吨/年（项目总排口），均低于环评批复要求值。
本项目总投资为 100 万元（环保投资 8.8 万元），租赁成都中达软塑新材料有限公司 22#现有闲置厂房（建筑面积 462m <sup>2</sup> ）。项目主要产品为汽车模具、汽车夹具，年产量分别为 3 万套/a、2 万套/a。本项目不涉及电镀和喷漆工艺。建设主要内容： 1、主体工程：生产车间（已建），主要包括下料区、粗加工区、数控精加工区、检验区。 2、配套设施建设为：办公室、库房、供排水系统、供电系统等均已建。 3、污染处理设施建设为：预处理池（依托园区已建，容积为 100m <sup>3</sup> ）、一般固废暂存间（已建，8m <sup>2</sup> ）；新增隔油池（容积为 2m <sup>3</sup> ）、危废暂存间（10m <sup>2</sup> ）。	已落实。本项目总投资为 200 万元（环保投资 8.8 万元），租赁成都中达软塑新材料有限公司 22#现有闲置厂房（建筑面积 462m <sup>2</sup> ）。项目主要产品为汽车模具、汽车夹具，年产量分别为 3 万套/a、2 万套/a。本项目不涉及电镀和喷漆工艺。建设主要内容： 1、主体工程：生产车间（已建），主要包括下料区、粗加工区、数控精加工区、检验区。 2、配套设施建设为：办公室、库房、供排水系统、供电系统等均已建。 3、污染处理设施建设为：预处理池（依托园区已建，容积为 100m <sup>3</sup> ）、一般固废暂存间（已建，8m <sup>2</sup> ）；新增油水分离器、危废暂存间（10m <sup>2</sup> ）。

表八（续）

表 8-3 实际建设情况与环评批复对照表（续）

环评批复拟采取措施内容	实际落实情况
<p>严格执行环境保护“三同时”制度，建立完善的环境管理机制。在运行过程中，应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体重点做好以下几项工作：</p> <p>1、废水排水系统实行雨污分流。厂区实行雨污分流、清污分流；洗手废水、车间拖布清洗废水先经隔油池处理后，再与生活污水一同经厂区预处理池处理，达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准后，经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。</p> <p>2、废气收集处理。加强车间通风，定期对车间进行清扫，妥善处理打磨过程中产生的金属粉尘。</p> <p>3、噪声污染防治。锯床、线切割、数控车床、钻床、数控加工中心等强产噪设备应选用先进低噪声设备，通过采取合理布局、基础减震、建筑隔声、距离衰减、橡胶挠性接头等有效的降噪、减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准后排放。</p> <p>4、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废边角料、金属废屑、废刀具规范收集外售废品收购站；生活垃圾、废含油污棉纱收集后交市政环卫部门清运处理；废切削乳化液、废机油、隔油池污泥均属危险废弃物，须集中收集、规范暂存于危险废弃物暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。</p> <p>5、强化污染风险防范。危废暂存间、车间隔油池、机加工区应整改为重点防渗区，须采取防渗混凝土+HDPE膜的防渗措施，设置明显标识，同时做好防渗漏、防雨淋、防流失“三防”措施；锯床、线切割、数控加工中心底部设置防渗托盘，发现泄露及时清理处置；一般防渗区采取水泥硬化；强化风险防范意识，严格按照操作规程操作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。</p>	<p>已落实。项目严格执行了环境保护“三同时”制度，建立了完善的环境管理机制。在运行过程中，按环境影响报告表提出的污染防治措施要求，具体做好了以下几项工作：</p> <p>1、废水排水系统实行雨污分流。厂区实行雨污分流、清污分流；洗手废水、车间拖布清洗废水先经油水分离器处理后，再与生活污水一同经厂区预处理池处理，然后经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。经监测，项目废水总排口所测SS、BOD<sub>5</sub>、COD<sub>Cr</sub>、动植物油、石油类、粪大肠菌群数排放浓度及pH值均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级排放标准限值要求；NH<sub>3</sub>-N排放浓度满足《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中B级标准限值要求。</p> <p>2、废气收集处理。加强车间通风，定期对车间进行清扫，妥善处理打磨过程中产生的金属粉尘。</p> <p>3、噪声污染防治。锯床、线切割、数控车床、钻床、数控加工中心等强产噪设备选用先进低噪声设备，通过采取合理布局、基础减震、建筑隔声、距离衰减、橡胶挠性接头等有效的降噪、减振措施，确保达标排放。经监测，项目厂界无组织监控点所测颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放限值要求。</p> <p>4、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废边角料、金属废屑、废刀具规范收集外售废品收购站；生活垃圾、废含油污棉纱收集后交市政环卫部门清运处理；废切削乳化液、废机油、隔油池污泥均属危险废弃物，须集中收集、规范暂存于危险废弃物暂存间，定期交由绵阳市天捷能源有限公司进行处理。</p> <p>5、强化污染风险防范。危废暂存间、车间隔油池、机加工区采取了防渗措施，设置明显标识，同时做好了防渗漏、防雨淋、防流失“三防”措施；锯床、线切割、数控加工中心底部设置了防渗托盘；一般防渗区采取水泥硬化；项目已建立了应急预案（应急预案备案号：510112-2021-032-L）。</p>
<p>项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。</p>	<p>已落实。本项目的性质、规模、地点、生产工艺均未发生重大变动，项目变动如下：因经济原因，将环评中要求设置的车间隔油池变更为油水分离器。该项变动不属于重大变动。综上，本项目不存在重大变动。</p>

## 表九 验收监测结论及建议

### 一、验收监测期间的工况

成都恒盛源机械有限公司在验收监测期间工况稳定，配套建设的环保设施与主体工程均运行正常、稳定，满足验收监测要求。

### 二、各类污染物排放情况

#### 1、废水

车间拖布清洗废水、工人洗手废水经车间油水分离器预处理后，与办公生活污水一起再排入成都中达软塑新材料有限公司预处理池，处理后排入陡沟河污水处理厂，最终排入陡沟河。

项目废水总排口所测 SS、BOD<sub>5</sub>、COD<sub>cr</sub>、动植物油、石油类、粪大肠菌群数排放浓度及 pH 值均满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）中三级排放标准限值要求；NH<sub>3</sub>-N 排放浓度满足《污水排放城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）中 B 级标准限值要求。

#### 2、废气

项目打磨金属粉尘产生量少，由于金属粉尘比重较大，在车间设备近距离可以迅速沉降，对大气环境影响极小。

项目厂界无组织监控点所测颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）无组织排放限值要求。

#### 3、噪声

（1）项目所有生产设备均布置于生产厂房内，在车间内按照项目生产工艺合理布置噪声源，以有效利用距离衰减和厂房隔声衰减。

（2）合理安排生产时间，项目仅昼间生产，夜间不生产。

（3）高噪声设备设置基础减振、橡胶挠性接头等措施。

（4）定期检修各类机械设备，减少机械振动和摩擦产生的噪声，防止共振。

项目厂界所测工业企业厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

#### 4、固废

①废边角料、金属废屑、废刀具：定期外卖给废品回收站。

②办公生活垃圾、废含油棉纱：环卫部门清运和统一处置。

③废切削乳化液、废机油、含油污物：暂存于危废暂存间，定期交由绵阳市天捷能源有限公司进行处理。

表九（续）

### 三、环保管理检查

本项目从开工到运营履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。公司成立了环境管理机构，制定了相应环保管理制度，环保设施定期、定人维护，环保档案专人管理。

综上所述，成都恒盛源机械有限公司“汽车零部件及精密机械项目”在建设过程中，执行了“环境影响评价法”和“三同时”制度，环保审查、审批手续完备，各项环保设施、设备基本按照环评要求落实。该项目总投资为 200 万元，其中环保投资 8.8 万元，占项目总投资的 4.4%。验收监测期间，各项污染物经监测均达标排放；所有固废均得到妥善处理处置。项目制定了相应的环境管理制度；公众意见调查被调查者均支持项目建设。

因此，建议“汽车零部件及精密机械项目”通过竣工环境保护验收。

### 四、建议

(1) 制定严格的生产操作规程，加强项目日常管理工作，强化设备的维修、保养，保证环保设施正常运转，避免事故排放。

(2) 企业积极推行清洁生产。通过清洁生产审计，能够核对企业单元操作中原料、产品、水耗、能耗等因素，从而确定污染物的来源、数量、和类型，进而制定污染削减目标，提出相应的技术措施。实施清洁生产还能提高企业管理水平，最终提高企业的产品质量和经济效益。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

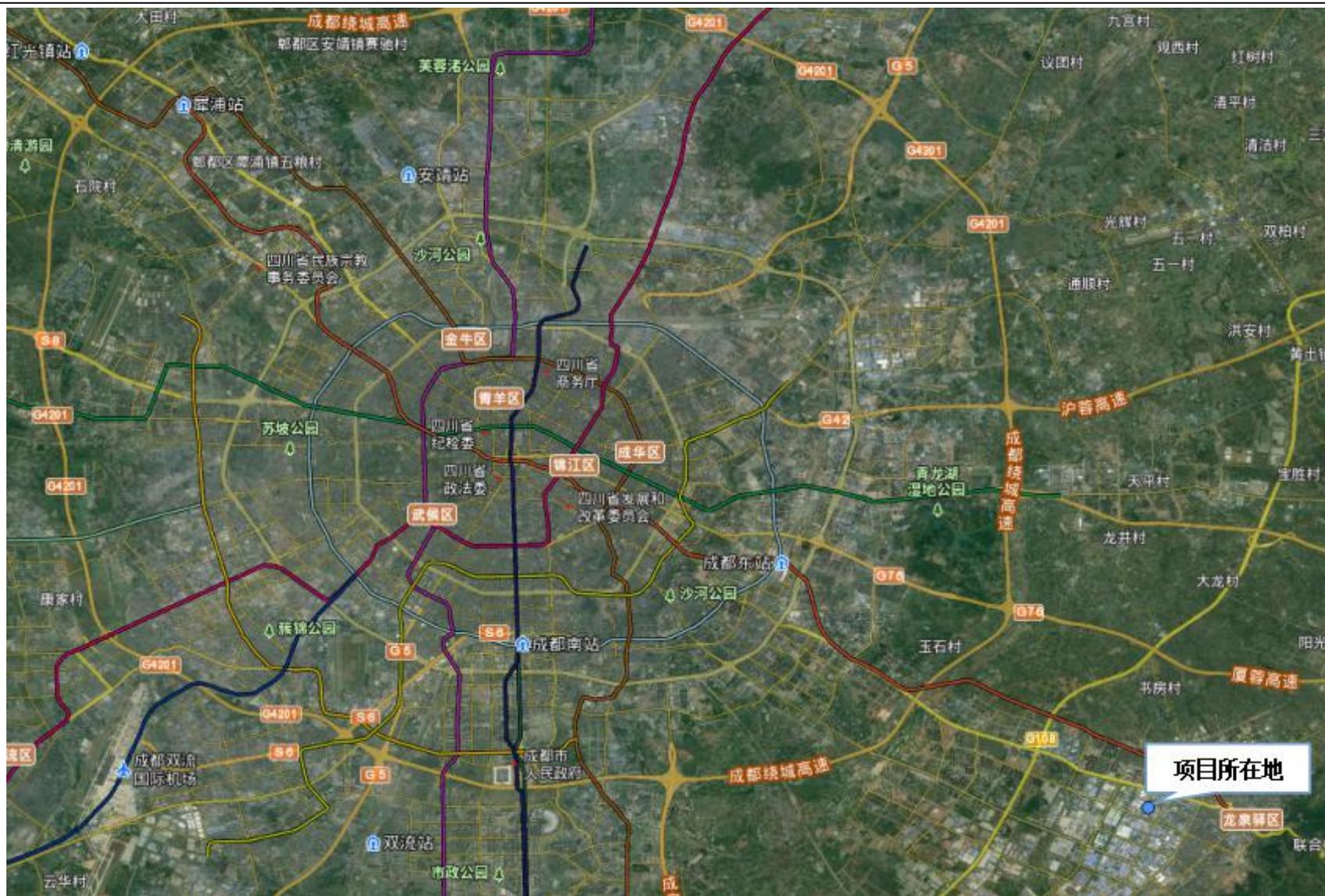
填表单位(盖章):

填表人(签字):

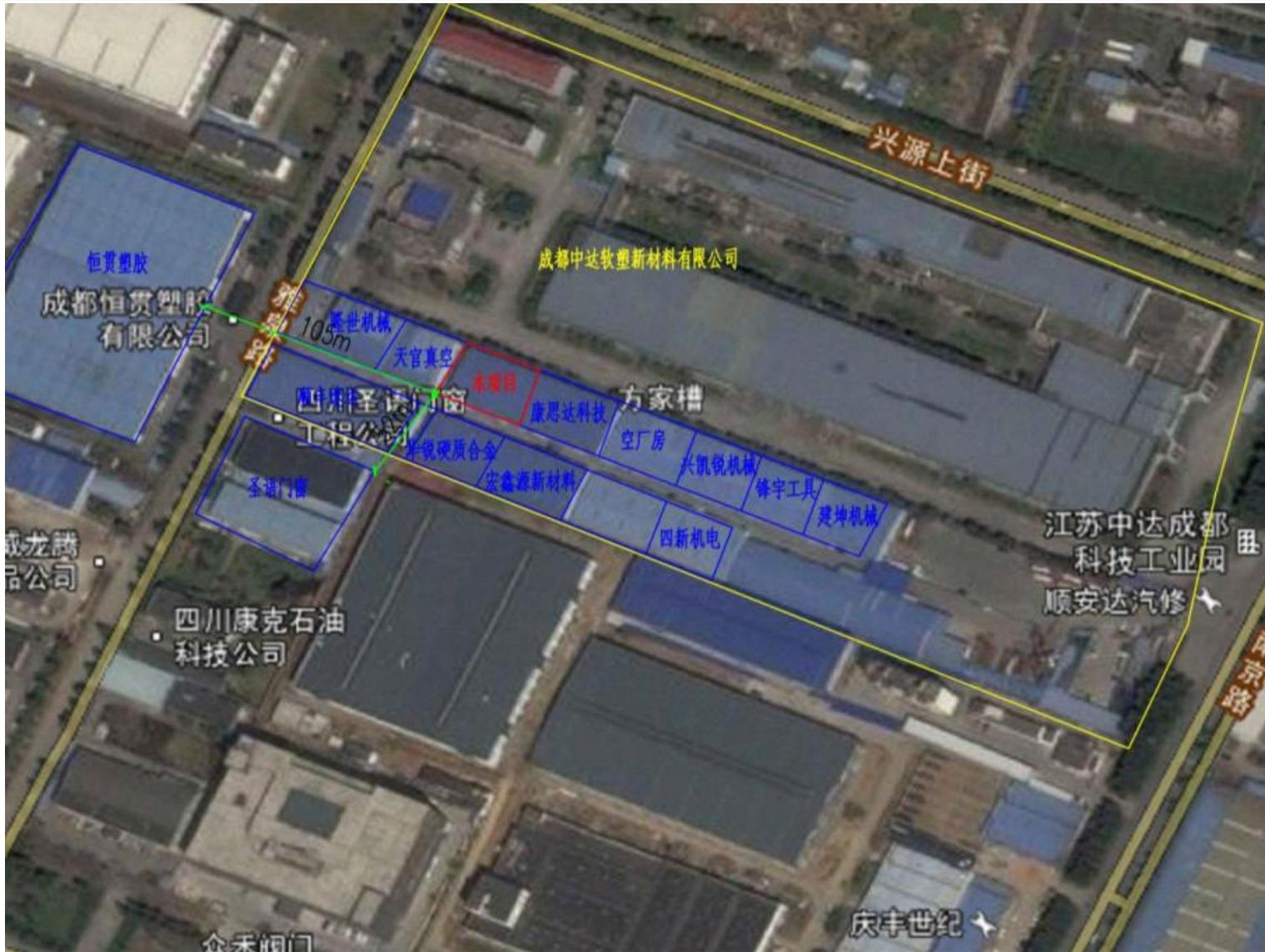
项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	汽车零部件及机械加工项目				建设地点	成都市经济技术开发区(龙泉驿区)南京路298号22#厂房					
	建设单位	成都恒盛源机械有限公司				邮编	610100	联系电话	15902893748			
	行业类别	汽车零部件及配件制造[C3660]	建设性质	新建		建设项目开工日期	2017.4	投入试运行日期	2017.6			
	设计生产能力	汽车模具3万套/年、汽车夹具2万套/年				实际生产能力	汽车模具3万套/年、汽车夹具2万套/年					
	投资总概算(万元)	100	环保投资总概算(万元)	8.8	所占比例%	8.8	环保设施设计单位	/				
	实际总投资(万元)	200	实际环保投资(万元)	8.8	所占比例%	4.4	环保设施施工单位	/				
	环评审批部门	成都市龙泉驿区环境保护局	批准文号	龙环审批[2018]复字20号	批准日期	2018年1月11日	环评单位	眉山市益深环保技术有限责任公司				
	初步设计审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/	环保设施监测单位	四川洁承环境科技有限公司				
	环保验收审批部门	/	批准文号	/	批准日期	/						
	废水治理(万元)	1.5	废气治理(万元)	0.8	噪声治理(万元)	1.0	固废治理(万元)	2.0	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	3.5
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			年平均工作时	2400			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	化学需氧量	/	306	500	0.11	/	0.11	0.18	/	0.11	/	+0.11
	氨氮	/	2.16	45	0.0008	/	0.0008	0.017	/	0.0008	/	+0.0008
	动植物油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
与项目有关的其它特征污染物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

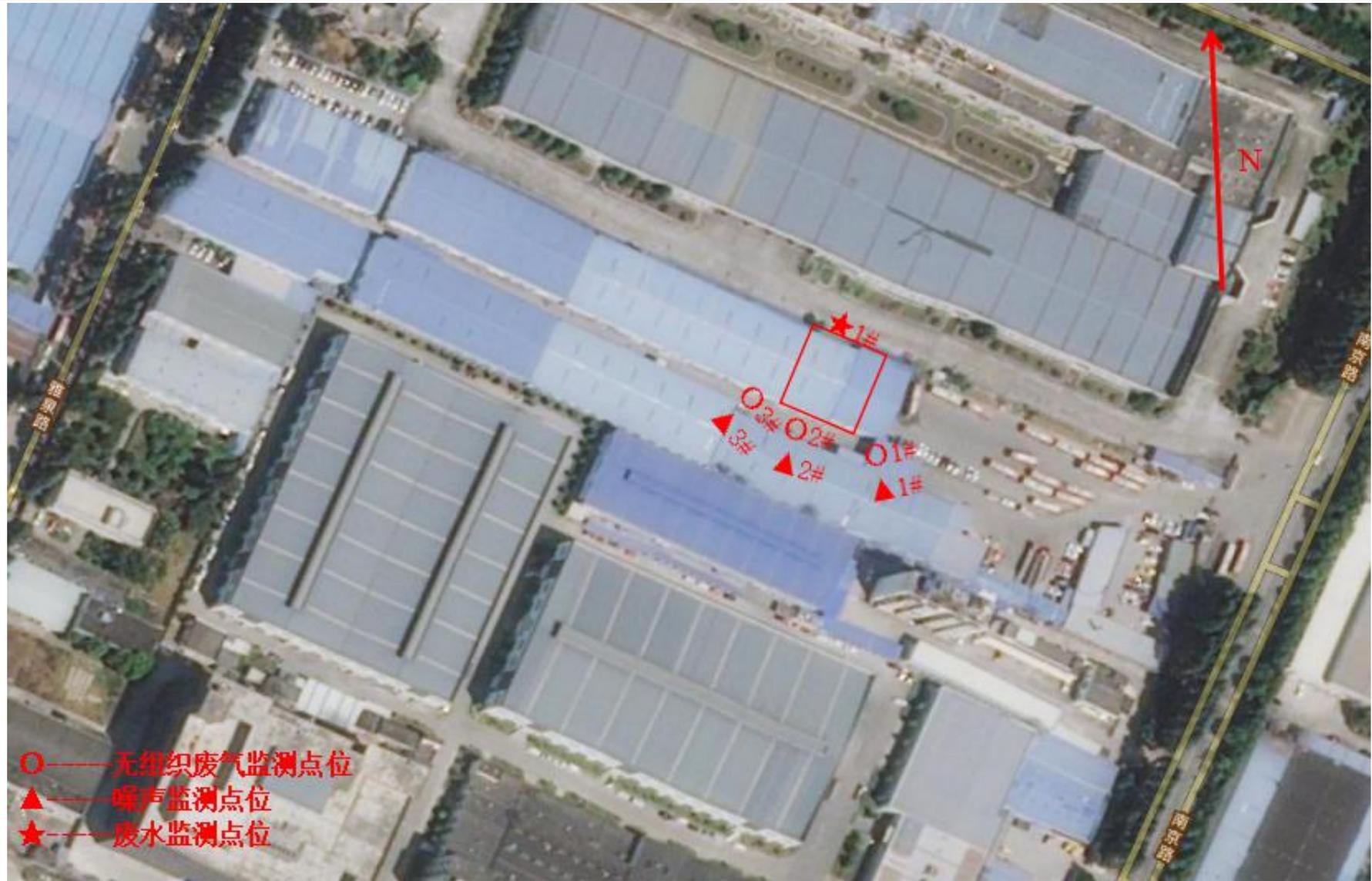
注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位:废水排放量——万吨/年;废气排放量——万标立方米/年;工业固体废物排放量——万吨/年;水污染物排放浓度——毫克/升;大气污染物排放浓度——毫克/立方米;水污染物排放量——吨/年;大气污染物排放量——吨/年



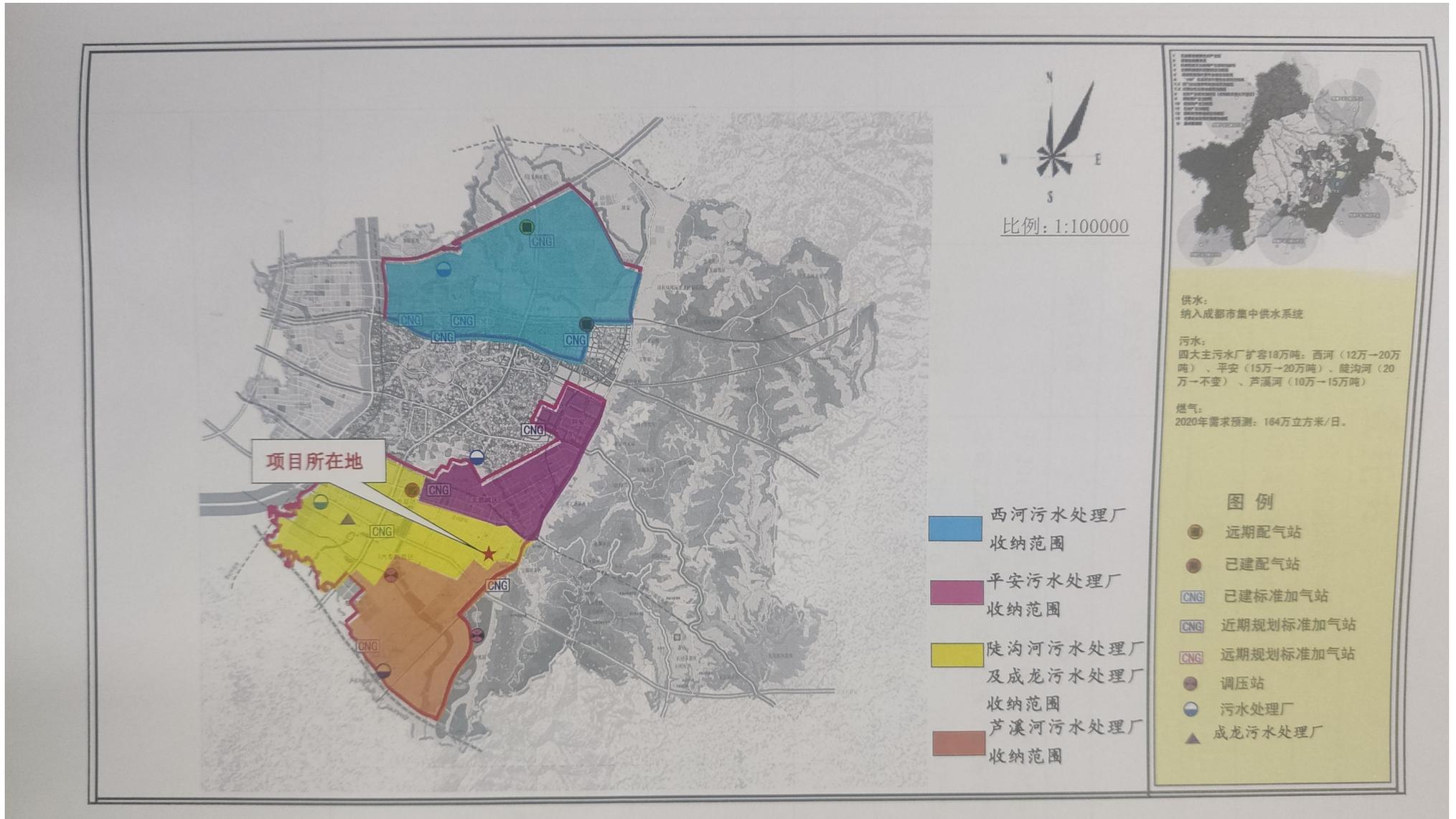
附图 1 项目地理位置图



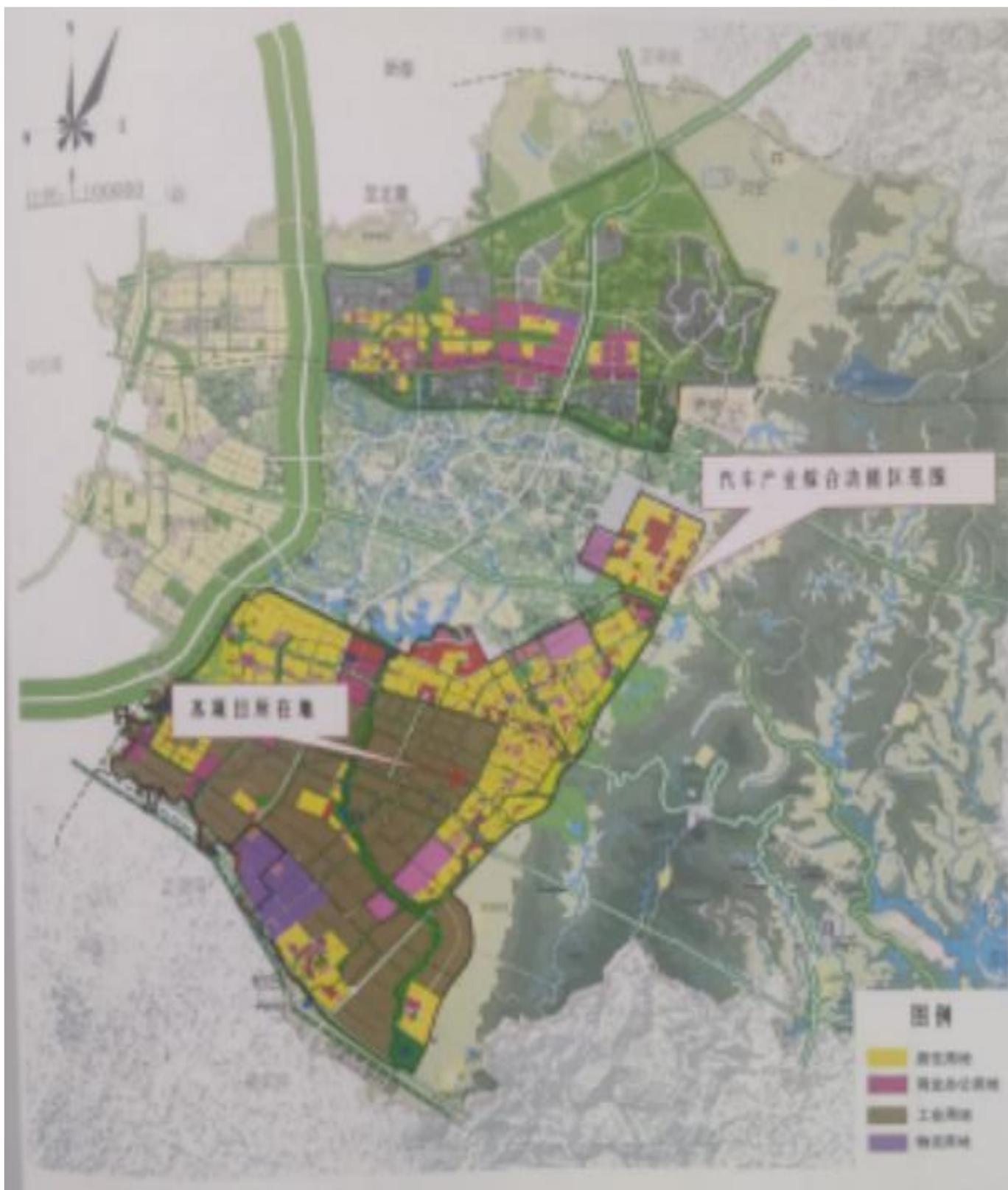
附图 2 外环境关系图



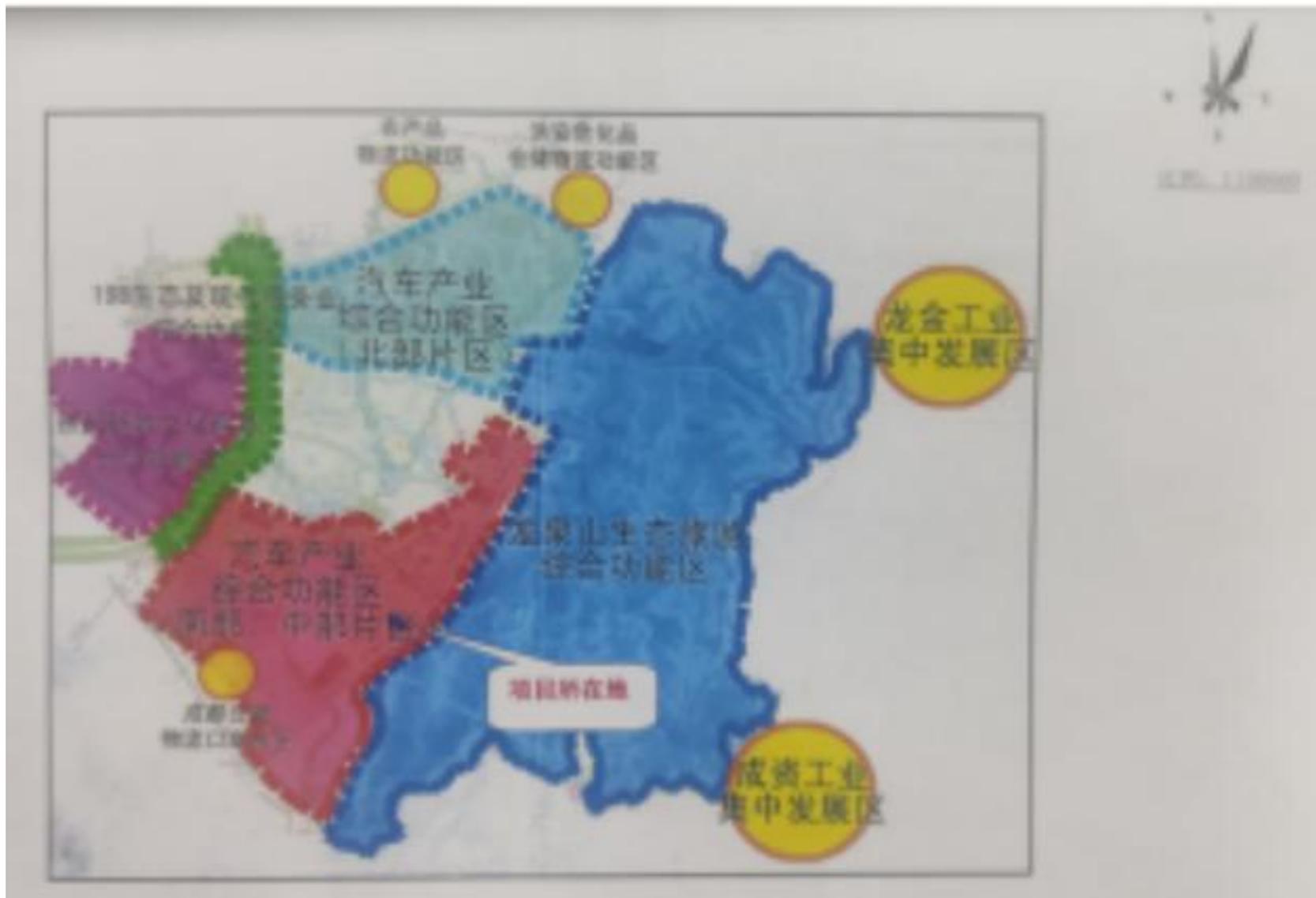
附图3 监测点位示意图



附图 4 汽车产业综合功能区排水分区图



附图 5 成都市汽车产业综合功能区用地布局图

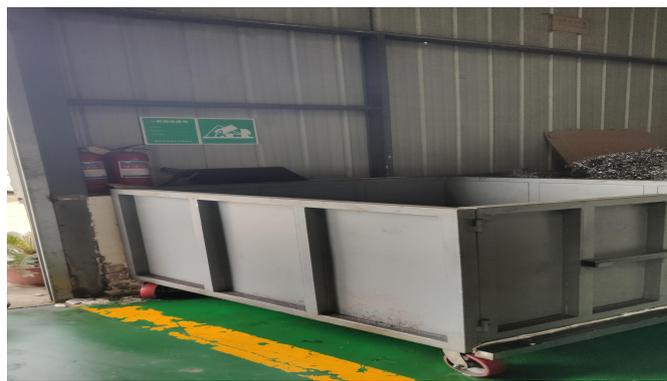


附图 6 龙泉驿区产业功能区布局图

附图 7 项目照片



厂区大门



固废暂存点



油水分离器



标识标牌



车间全貌



车间内部



办公区



危废暂存间

附件1 环评批复

# 成都市龙泉驿区环境保护局文件

龙环审批〔2018〕复字 20 号

## 成都市龙泉驿区环境保护局 关于成都恒盛源机械有限公司汽车零部件 及机械加工项目环境影响报告表审查批复

成都恒盛源机械有限公司：

你公司报送的《成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表》收悉。经审查，现批复如下：

一、项目拟选址于成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路 298 号，符合经开区规划和国家产业政策，报告表所提各项环保措施能够满足污染防治要求，可作为执行“三同时”制度的依据。

二、严格总量和排污权指标使用控制。项目主要污染物总量控制指标经核定后分别为：化学需氧量 0.18 吨/年（项目总排口）、氨氮 0.017 吨/年（项目总排口）；化学需氧量 0.018 吨/年（经污

水处理厂处理后)、氨氮 0.0018 吨/年 (经污水处理厂处理后), 计入陡沟河污水处理厂总量控制指标。

三、本项目总投资为 100 万元 (环保投资 8.8 万元), 租赁成都中达软塑新材料有限公司 22# 现有闲置厂房 (建筑面积 462 m<sup>2</sup>)。项目主要产品为汽车模具、汽车夹具, 年产量分别为 3 万套/a、2 万套/a。本项目不涉及电镀和喷漆工艺。建设主要内容:

1、主体工程: 生产车间 (已建), 主要包括下料区、粗加工区、数控精加工区、检验区。

2、配套设施建设为: 办公室、库房、供排水系统、供电系统等均已建。

3、污染处理设施建设为: 预处理池 (依托园区已建, 容积为 100m<sup>3</sup>)、一般固废暂存间 (已建, 8m<sup>2</sup>); 新增隔油池 (容积为 2m<sup>3</sup>)、危废暂存间 (10m<sup>2</sup>)。

四、严格执行环境保护“三同时”制度, 建立完善的环境管理机制。在运行过程中, 应按环境影响报告表提出的污染防治措施要求, 具体重点做好以下几项工作:

1、废水排水系统实行雨污分流。厂区实行雨污分流、清污分流; 洗手废水、车间拖布清洗废水先经隔油池处理后, 再与生活污水一同经厂区预处理池处理, 达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级标准后, 经市政污水管网排入陡沟河污水处理厂处理。

2、废气收集处理。加强车间通风, 定期对车间进行清扫,

妥善处理打磨过程中产生的金属粉尘。

3、噪声污染防治。锯床、线切割、数控车床、钻床、数控加工中心等强产噪设备应选用先进的低噪声设备，通过采取合理布局、基础减震、建筑隔声、距离衰减、橡胶挠性接头等有效的降噪、减振措施，确保达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准后排放。

4、固体废弃物收集、暂存、处置的环境管理。废边角料、金属废屑、废刀具规范收集外售废品收购站；生活垃圾、废含油污棉纱收集后交市政环卫部门清运处理；废切削乳化液、废机油、隔油池污泥均属危险废弃物，须集中收集、规范暂存于危险废弃物暂存间，定期交由具有危废处理资质的单位进行处理。

5、强化污染风险防范。危废暂存间、车间隔油池、机加工区应整改为重点防渗区，须采取防渗混凝土+HDPE膜的防渗措施，设置明显标识，同时做好防渗漏、防雨淋、防流失“三防”措施；锯床、线切割、数控加工中心底部设置防渗托盘，发现泄露及时清理处置；一般防渗区采取水泥硬化；强化风险防范意识，严格按操作规程操作，建立完善环境风险防范制度，按照企业制定的应急预案，加强应急演练，确保环境安全。

五、项目性质、规模、地点、生产工艺、污染防治措施、生态保护措施发生重大变更的，必须重新报批。

六、按照《建设项目环境保护管理条例》第十七条规定，项目主体工程 and 环保设施竣工后，必须按规定程序进行环境保护验

收，验收合格后，项目方可投入使用。否则，将按相关环保法律法规予以处罚。

七、建设单位须依法向龙泉驿区环境监察执法大队进行排污申报；请成都市龙泉驿区环境监察执法大队、成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处负责该项目日常监督检查管理工作。

成都市龙泉驿区环境保护局  
行政审批专用章  
2018年1月11日



---

抄送：成都市龙泉驿区环境监察执法大队，成都市龙泉驿区人民政府龙泉街道办事处。

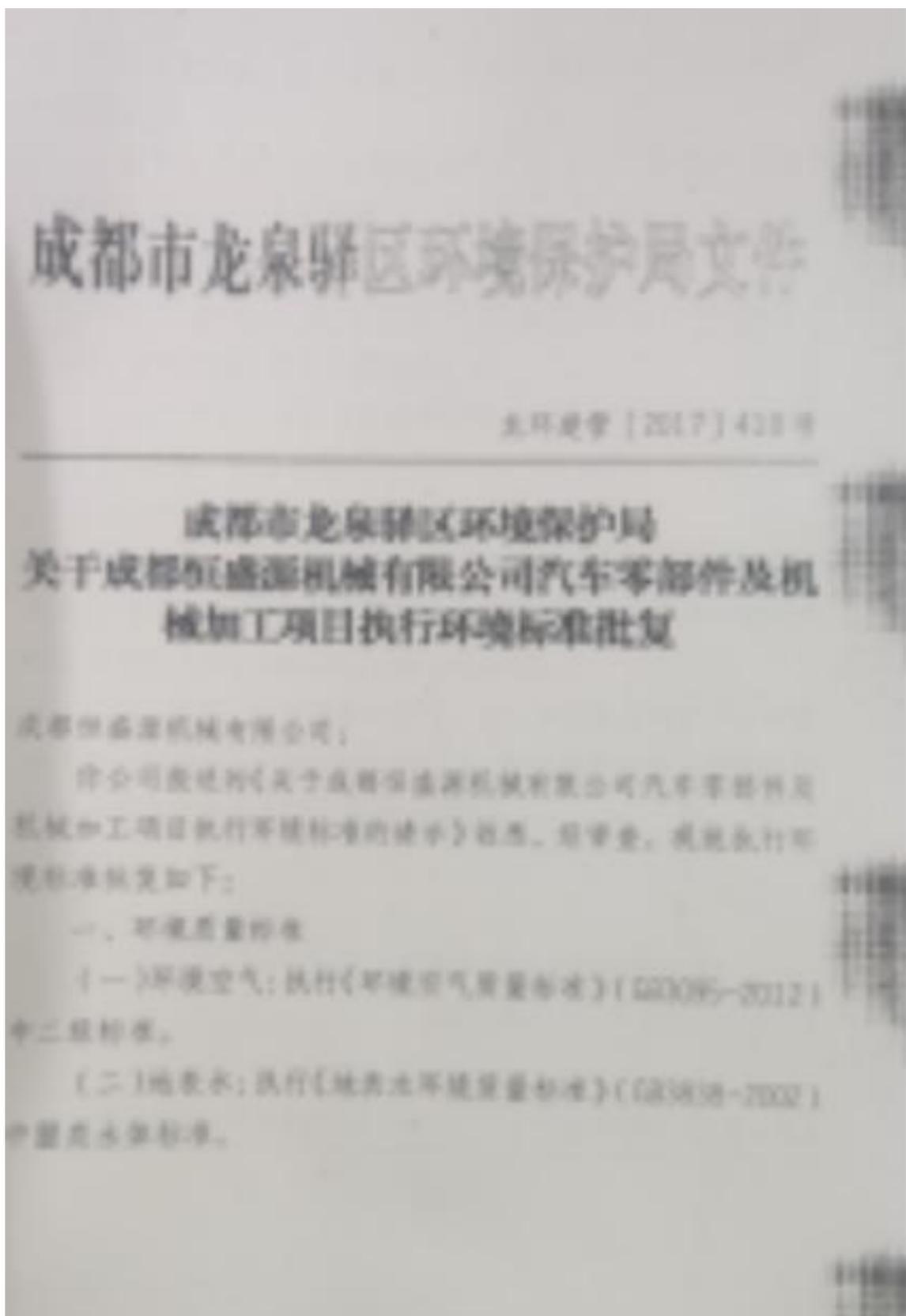
---

成都市龙泉驿区环境保护局办公室

2018年1月11日印发

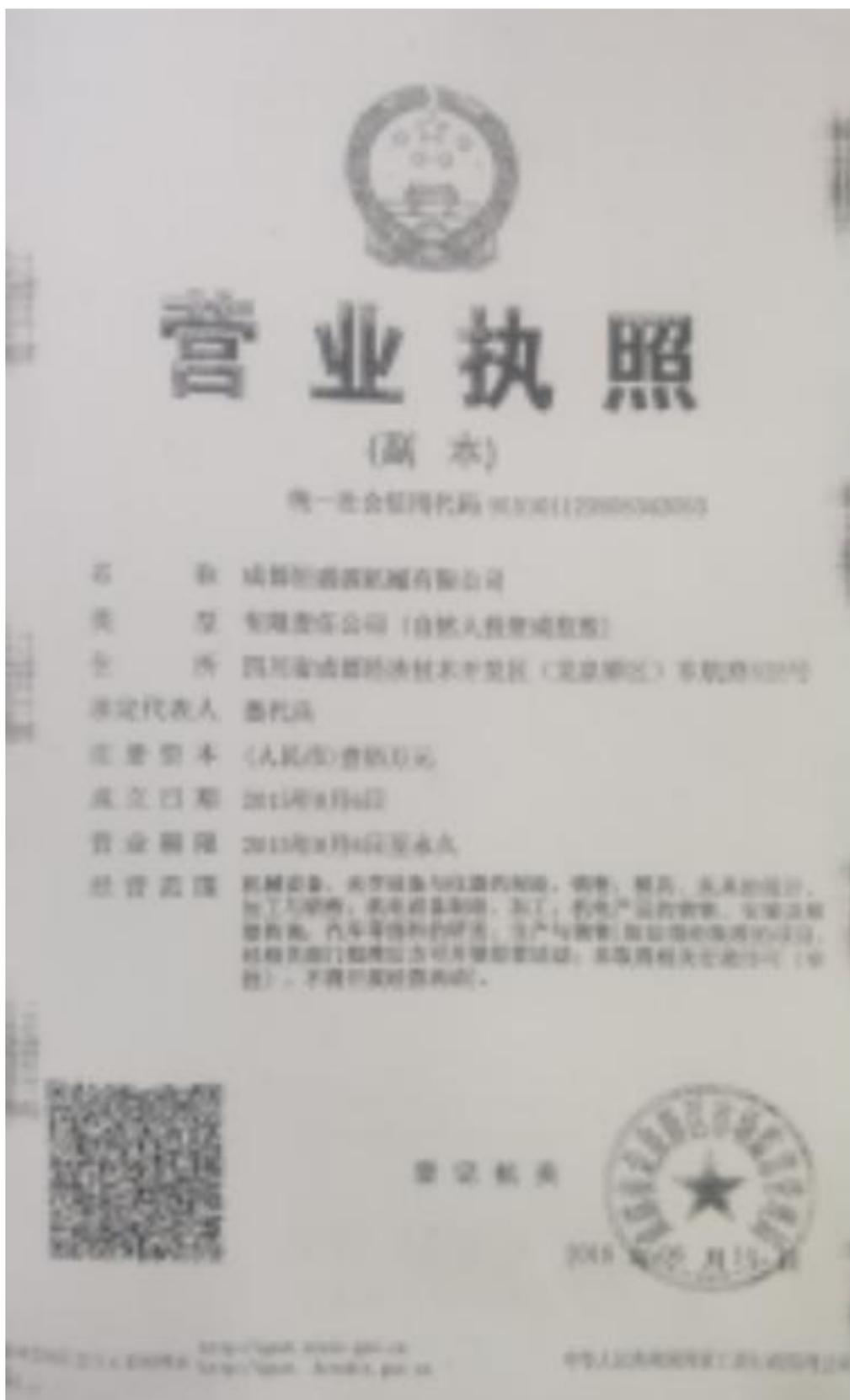
---

## 附件2 执行标准





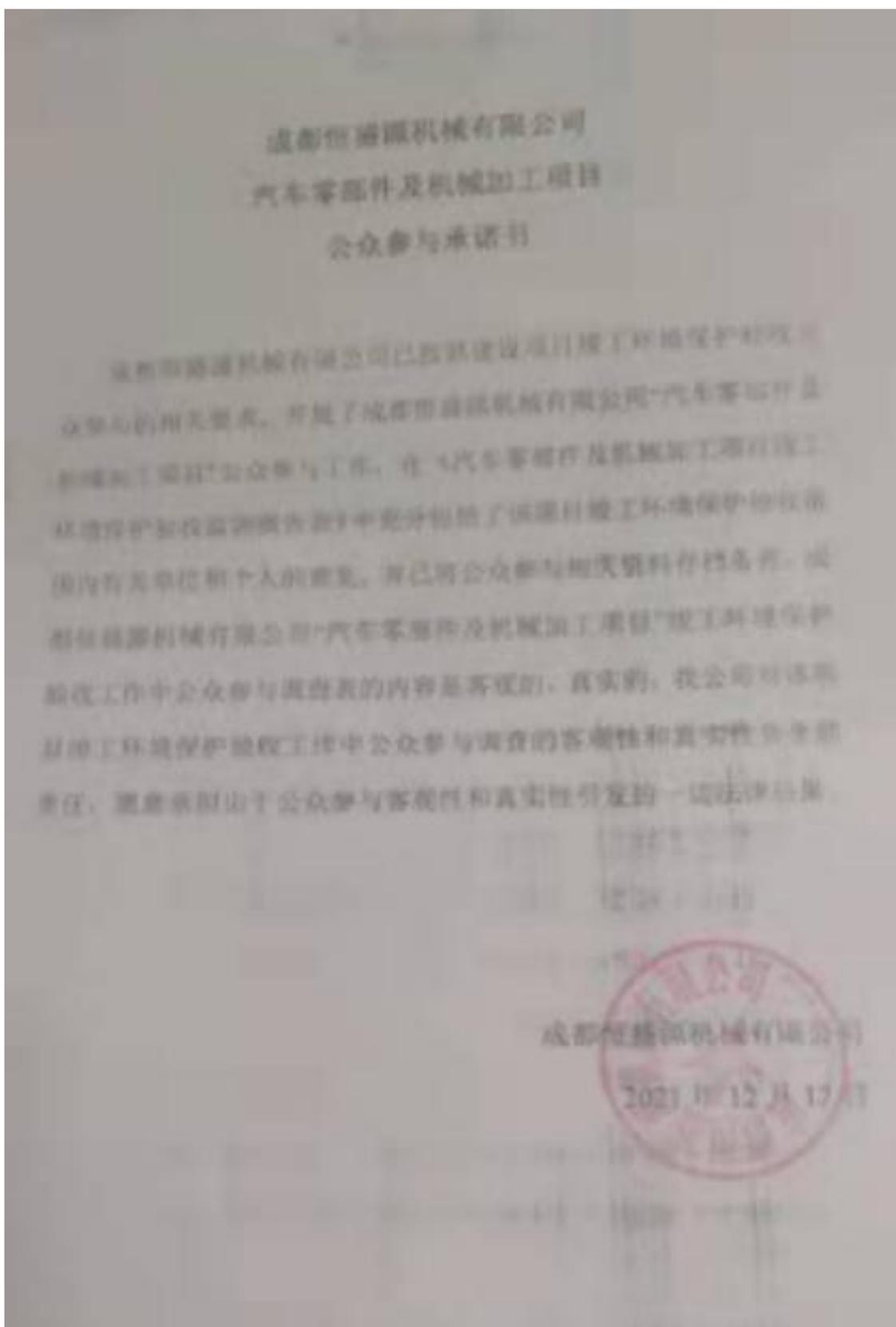
附件3 营业执照



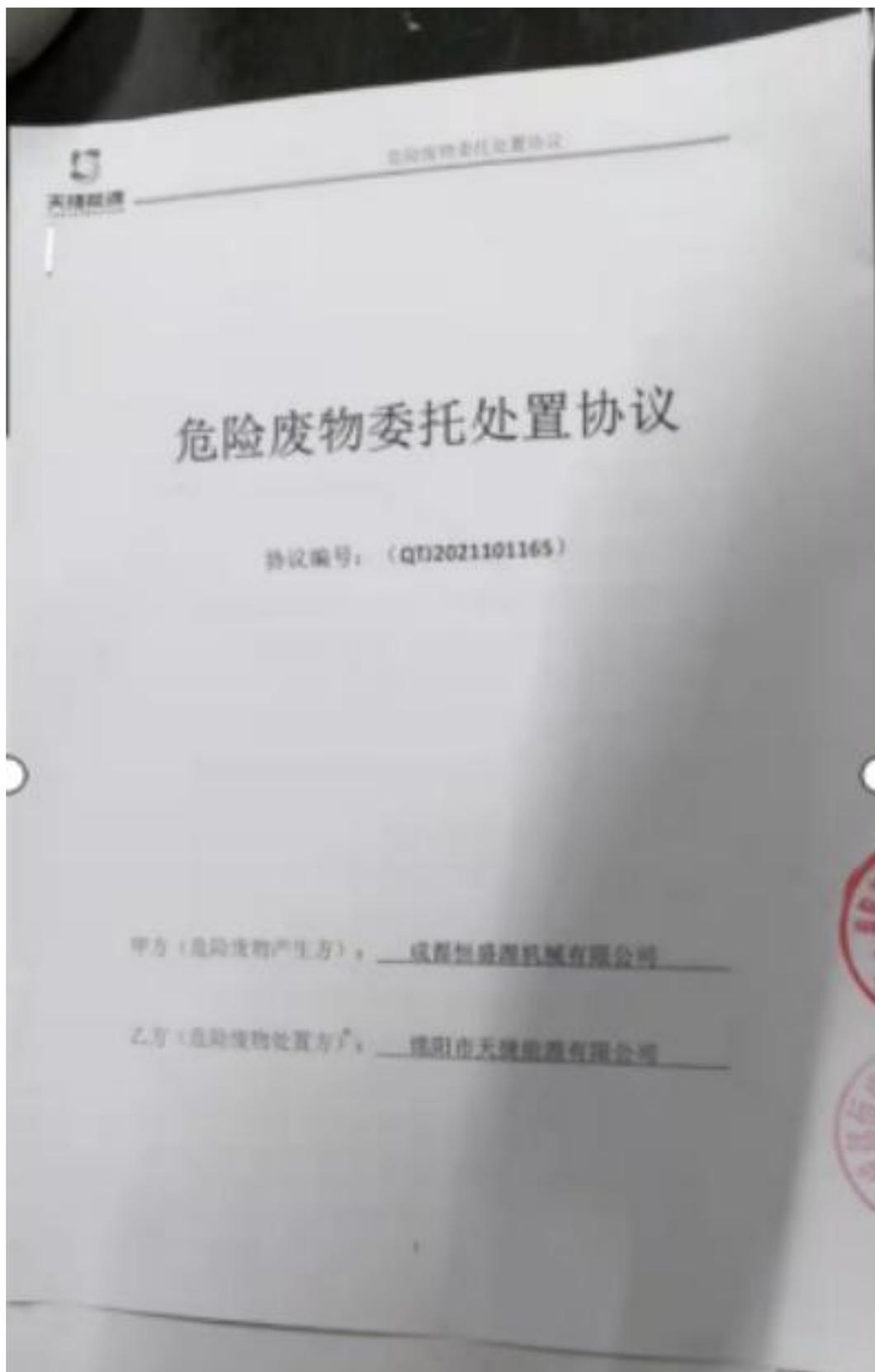


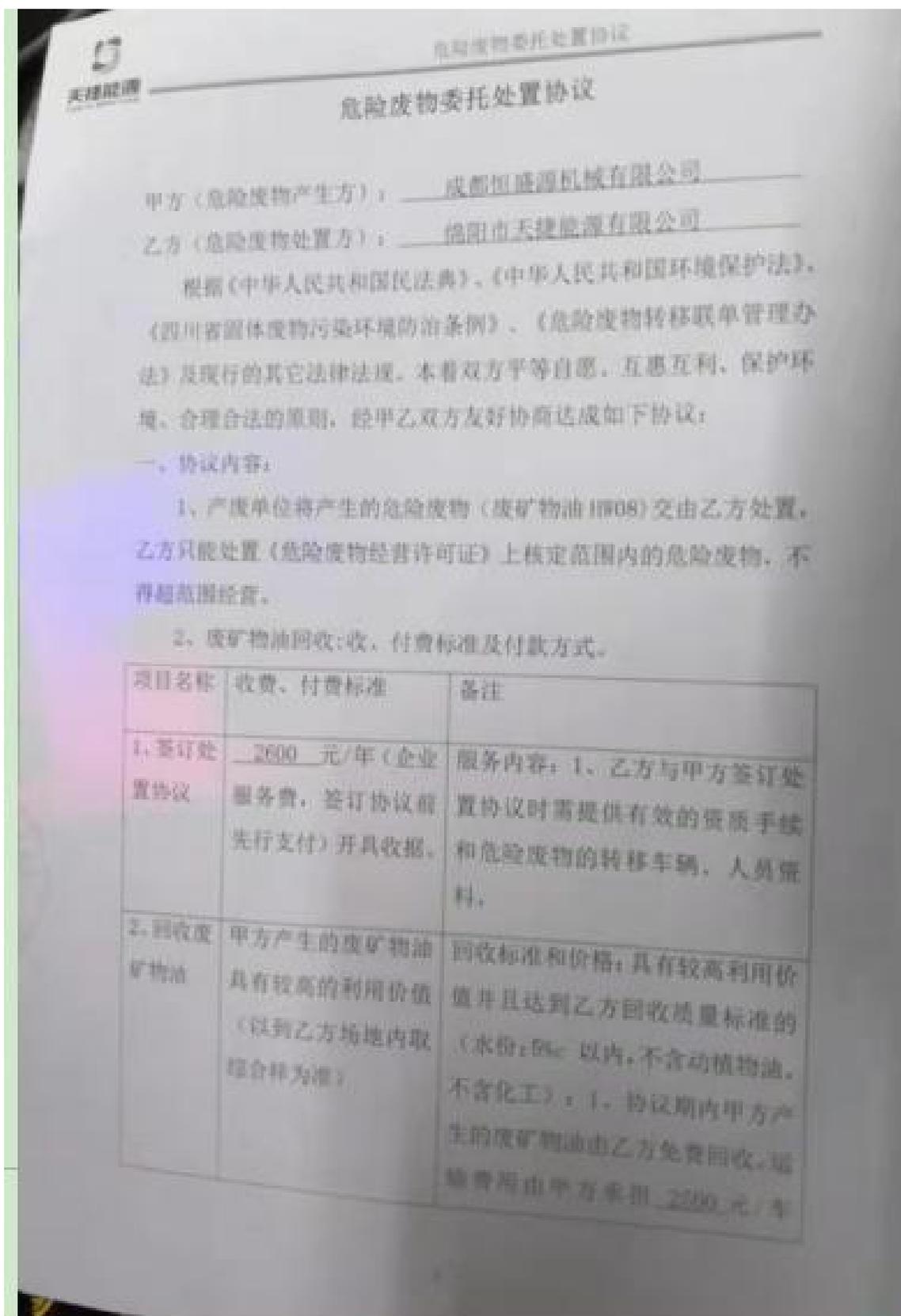
		工业、制造业。
	计划开工时间	2017年6月
	建设工期	1月
	*项目总投资	(100)万元,其中:使用外汇(0)万美元
项目概况	建设内容及规模	<p>建设内容及规模:</p> <p>新建年产汽车零部件及机械加工项目,总投资(100)万元,占地面积(100)平方米,建筑面积(100)平方米,购置设备(10)台,建成后年产汽车零部件及机械加工产品(100)万件。</p> <p>建设单位:成都(100)机械有限公司</p>
验收依据	<p>验收依据:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 适用《产业结构调整指导目录》。</li> <li>2. 表中一般项目为《产业结构调整指导目录》中的限制类项目。</li> <li>3. 表中一般项目为《产业结构调整指导目录》中的鼓励类项目。</li> </ol>	

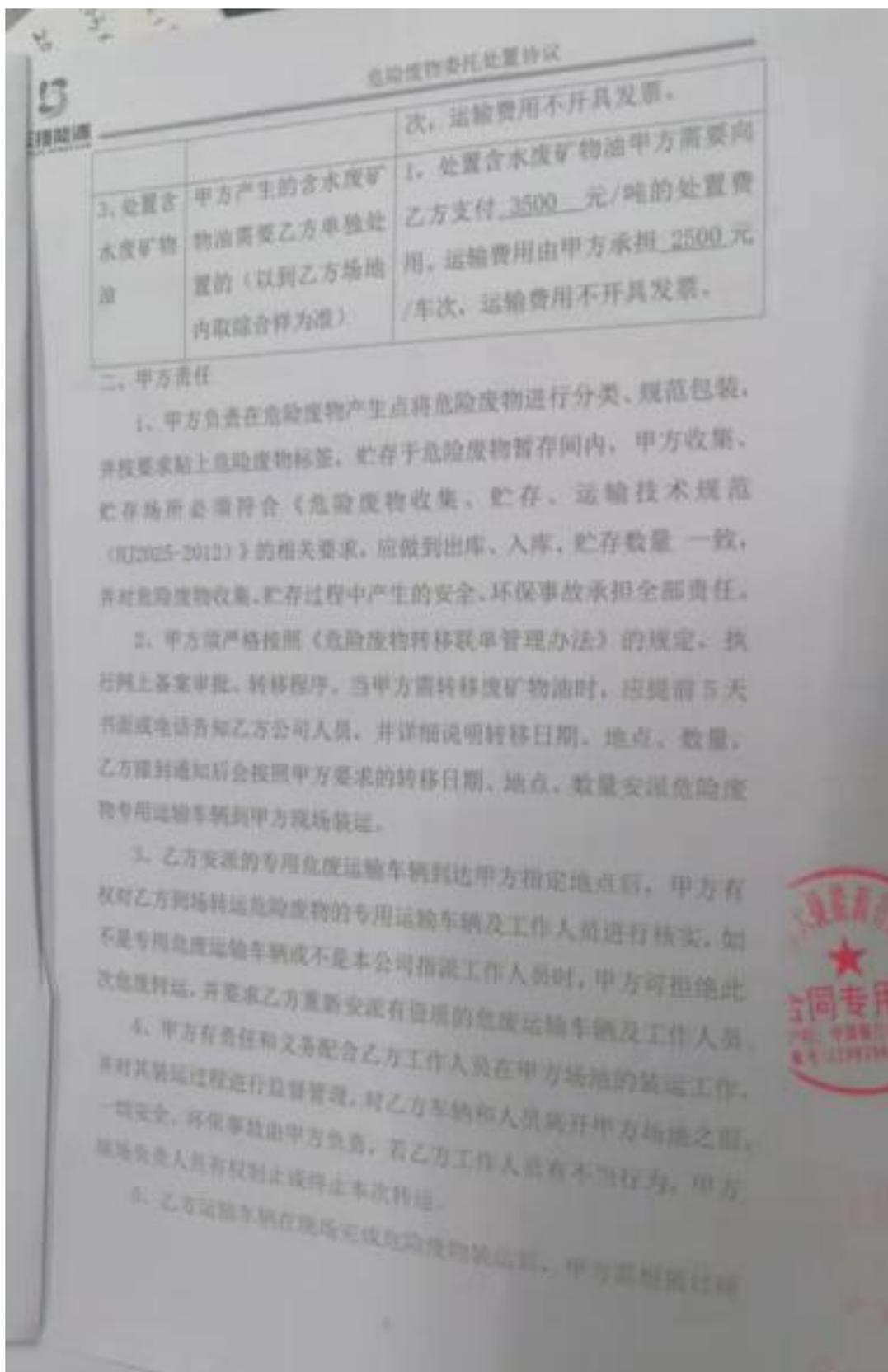
## 附件5 公众意见调查承诺书

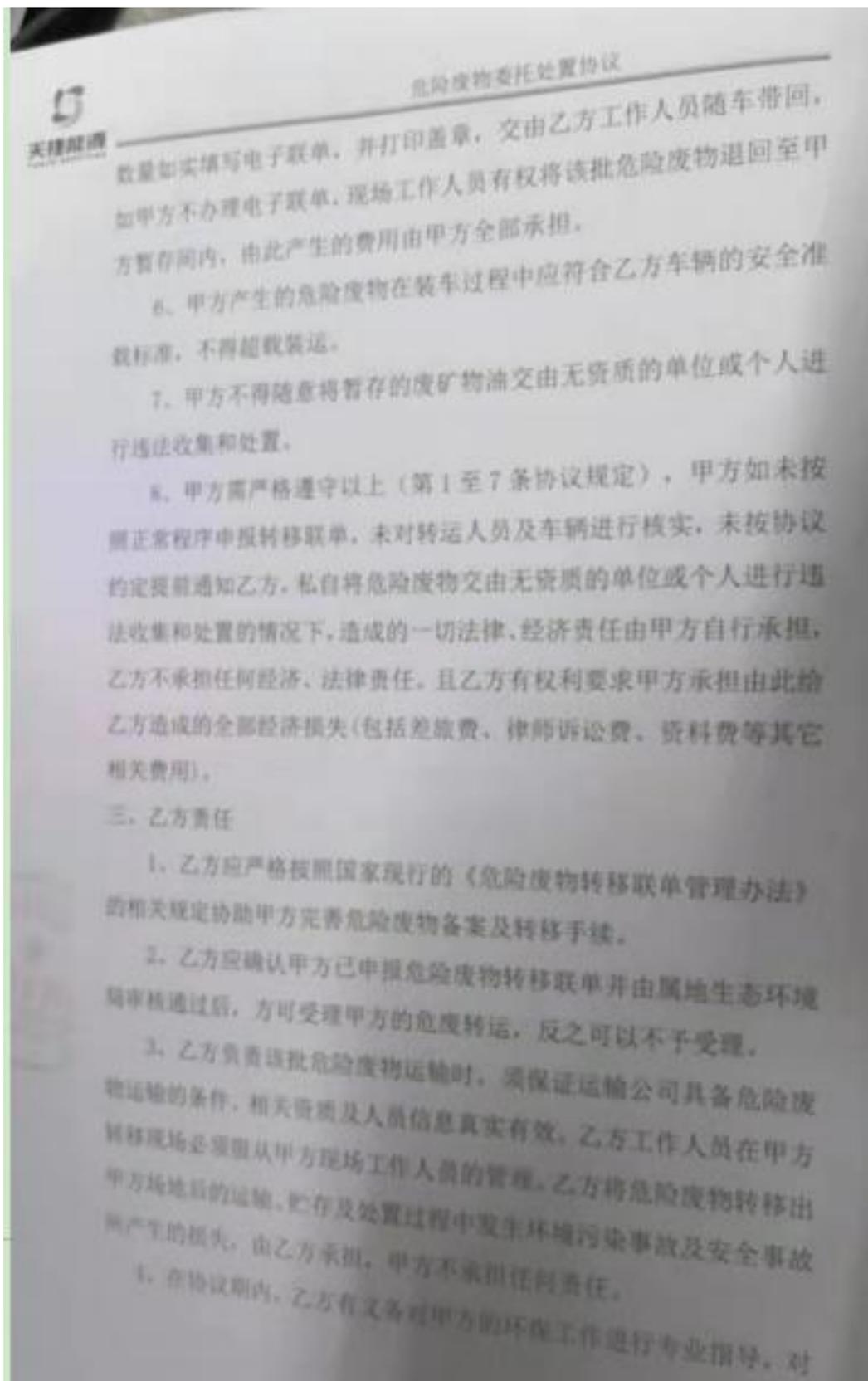


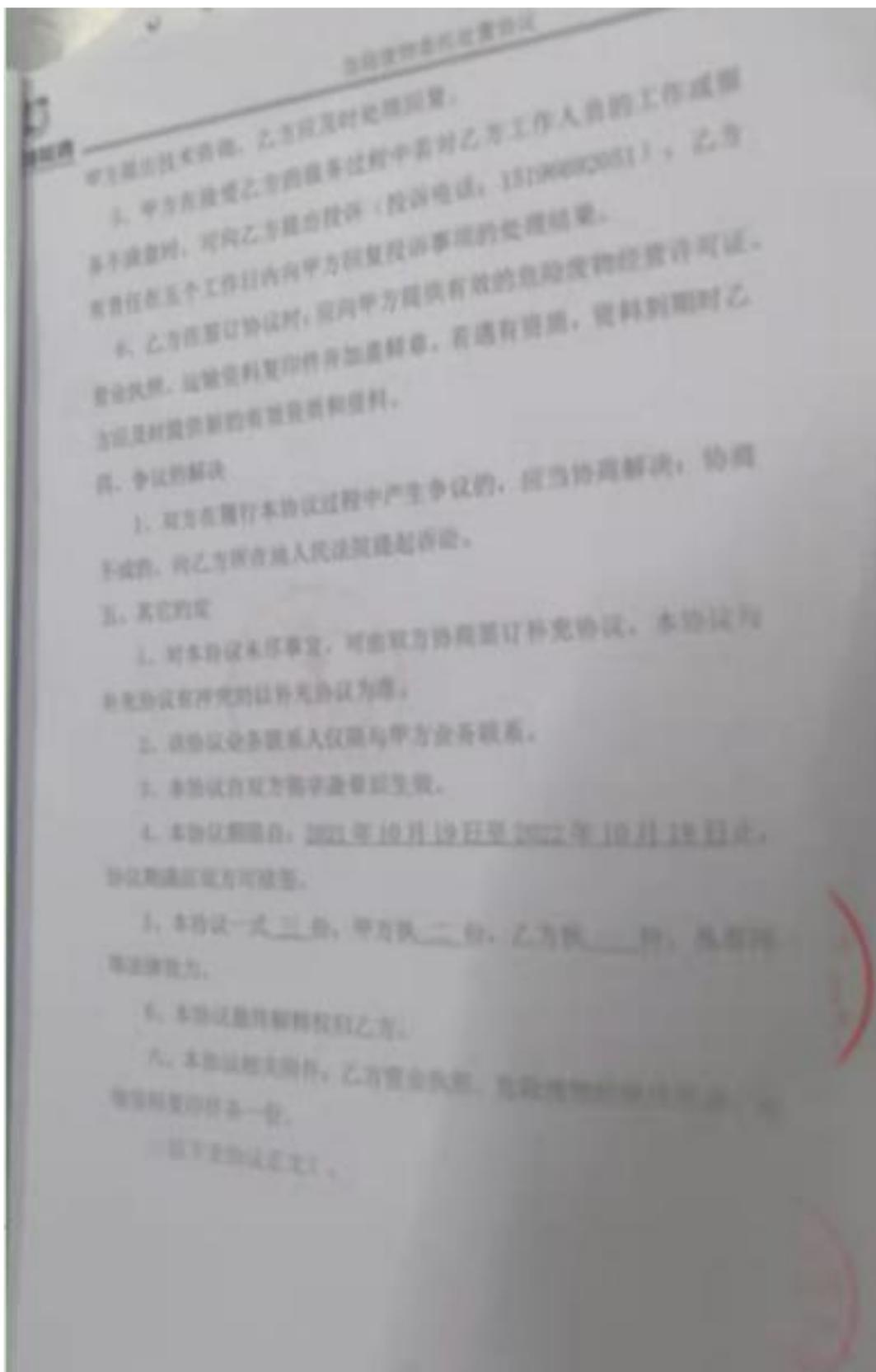
附件6 危废处置协议











危险废物委托处置协议

**天捷能源**

甲方	名称	成都恒威源机械有限公司 (盖章)		
	法定代表人或委托代理人(签字):	2021年10月19日		
	联系人	梁博成		
	通讯地址	龙泉驿区南京路308号中达科技园22号厂房		
	电话	135 0807 9665	传真	
	开户银行		邮政编码	
乙方	名称	绵阳市天捷能源有限公司		
	法定代表人或委托代理人: 李皓	2021年10月19日		
	联系人	李皓		
	通讯地址	绵阳市安州区迎新乡沱江工业园区		
	电话	15196892051	99	3178187882
	公司环保联系人	10388566721	陈红英: 13088118801	
	开户银行	中国银行股份有限公司安州支行		
	帐号	119879666041	邮政编码	622658

业务联系人: 张建      联系电话: 158 8432 2202

**开票信息**

名称: 绵阳市天捷能源有限公司  
 识别号: 91510724399523558Y  
 行号: 104659715009      银行帐号: 119879666041  
 地址: 绵阳市安州区迎新乡红牌楼社区办公楼二楼  
 电话: 0816-4468978

### 附件 7 危废处置单位资质



附件8 应急预案备案表

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	成都恒盛源机械有限公司		机构代码	
法定代表人	夏林		联系电话	
联系人	夏林		联系电话	15982073085
传真			电子邮件	
地址	成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路298号22#厂房 中心经度：东经E104° 14' 44.99" 中心纬度 北纬N30° 33' 34.05"			
预案名称	《成都恒盛源机械有限公司突发环境事件应急预案》			
风险级别	一般环境风险【一般-大气(Q0)+一般-水(Q0)】			
<p>本单位于2020年12月28日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真是，无虚假，且未隐瞒事实。</p> <p style="text-align: right;">预案制定单位(公章)</p>				
预案签署人	夏林		报送时间	2021.3.8
突发事件应急预案备案文件目录	<p>1、突发环境事件应急预案备案表；</p> <p>2、环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）；</p> <p>3、环境风险评估报告；</p> <p>4、环境应急资源调查报告；</p> <p>5、环境应急预案评审意见；</p>			
备案意见	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于2021年3月10日收讫，文件齐全，予以备案。</p> <p style="text-align: right;">备案受理部门(公章)</p> <p style="text-align: right;">2021年3月10日</p>			
备案编号	510112-2021-032-L			
报送单位	成都恒盛源机械有限公司			
受理部门负责人	李强		经办人	李强

## 附件9 监测报告



单位登记号:	510106000774
项目编号:	SCJCHJKJYXGS1949 -0001

四川洁承环境科技有限公司

# 监 测 报 告

洁承环监验字(2021)第040号

项目名称: 汽车零部件及机械加工项目

委托单位: 成都恒盛源机械有限公司

监测类别: 验收监测

报告日期: 2022年11月4日



172312050225

## 监测报告说明

- 1、报告封面无公司计量章无效，报告封面及监测数据处无公司“检验检测专用章”无效，报告无骑缝章无效。
- 2、报告内容需齐全、清楚，涂改无效；报告无相关责任人签字无效。
- 3、委托方如对本报告有异议，须于收到本报告十五日内向本公司提出，逾期不予受理。
- 4、由委托方自行采集的样品，仅对送检样品的测试数据负责，不对样品来源负责，对监测结果可不作评价。
- 5、未经本公司书面批准，不得部分复制本报告。
- 6、未经本公司书面同意，本报告及数据不得用于商品广告，违者必究。

### 机构通讯资料：

四川洁承环境科技有限公司

地 址：成都市金牛区兴科南路3号4-5楼

邮政编码：610037

电 话：028-61989361

传 真：028-85113372

## 1.监测内容

受成都恒盛源机械有限公司委托,我公司于2021年12月16日至17日对该公司“汽车零部件及机械加工项目”进行了竣工环境保护验收现场监测,并于2021年12月17日-23日对其无组织废气、废水样品进行了实验室分析,项目位于成都市经济技术开发区(龙泉驿区)南京路298号22#厂房。

该项目主要进行汽车零部件及机械加工,工况见表1-1。

表1-1 验收期间工况情况调查表

监测日期	产品名称	设计产量	实际产量	生产负荷
2021.12.16	汽车模具	3万套/a	50套	50.0%
	汽车夹具	2万套/a	40套	60.0%
2021.12.17	汽车模具	3万套/a	45套	45.0%
	汽车夹具	2万套/a	45套	67.5%

备注:本项目年生产300天

## 2.监测项目

监测点位、监测项目及监测频次见表2-1,监测点位示意图见图2-1。

表2-1 监测点位、监测项目及监测频次表

监测类别	监测点位名称及编号	GPS	监测项目	监测频次
废水	1#废水排口	N30°33'43" E104°14'40"	pH、悬浮物(SS)、五日生化需氧量(BOD <sub>5</sub> )、化学需氧量(COD <sub>Cr</sub> )、动植物油、石油类、粪大肠菌群数、氨氮(NH <sub>3</sub> -N)	监测2天, 监测4次。
无组织 废气	1#项目大门外东侧	N30°33'42" E104°14'40"	颗粒物	监测2天, 监测4次。
	2#项目大门外	N30°33'42" E104°14'39"		
	3#项目大门外西侧	N30°33'42" E104°14'39"		
噪声	1#项目大门外东侧1m	N30°33'42" E104°14'40"	工业企业厂界噪声	监测2天, 昼间监测2次。
	2#项目大门外西侧1m	N30°33'42" E104°14'39"		



图 2-1 监测点位示意图

### 3.监测方法及来源

监测方法、方法来源、使用仪器及检出限见表 3-1。

表 3-1 监测方法、方法来源、使用仪器及检出限表

类别	监测项目	方法名称	方法来源	使用仪器及型号	检出限
废水	pH	水质 pH 值的测定 电极法	HJ 1147-2020	PHBJ-260 型 (仪 067E)	/
	SS	水质 悬浮物的测量 重量法	GB 11901-1989	SQP 型电子天平 (仪 109)	/
	BOD <sub>5</sub>	水质 五日生化需氧量 (BOD <sub>5</sub> ) 的 测量 稀释与接种法	HJ 505-2009	25.00mL 碱式滴定管	0.5mg/L
	COD <sub>Cr</sub>	水质 化学需氧量的测量 重铬酸盐法	HJ 828-2017	50.00mL 酸式滴定管	4mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测量 红外分光光度法	HJ 637-2018	MH-6 型红外 测油仪 (仪 039)	0.06mg/L
	石油类	水质 石油类和动植物油类的测量 红外分光光度法	HJ 637-2018	MH-6 型红外 测油仪 (仪 039)	0.06mg/L
	粪大肠菌群数	水质 粪大肠菌群的测定 多管发酵法	HJ 347.2-2018	LRH-150 生化培养 箱 (设 005B, 设 058)	20MPN/L
	NH <sub>3</sub> -N	水质 氨氮的测量	HJ 535-2009	722 可见分光	0.025mg/L

		纳氏试剂分光光度法		光度计(仪089)	
无组织废气	总悬浮颗粒物(颗粒物)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定重量法	GB/T 15432-95	SQP型电子天平(仪109)	0.001mg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	AWA5680型多功能声级计(仪022)	/

#### 4.执行标准

执行标准见表4-1。

表4-1 执行标准表

监测类别	监测项目	执行标准	标准限值
废水	pH	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表4 第二类污染物最高允许排放浓度中三级标准	6-9(无量纲)
	COD <sub>Cr</sub>		500mg/L
	BOD <sub>5</sub>		300mg/L
	SS		400mg/L
	动植物油		100mg/L
	石油类		30mg/L
	粪大肠菌群数		5000个/L
		NH <sub>3</sub> -N	《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1 污水排入城镇下水道水质控制项目限值中B级标准
无组织废气	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 新污染源大气污染物排放限值中无组织排放监控浓度限值	1.0mg/m <sup>3</sup>
噪声	工业企业厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表1 工业企业厂界环境噪声排放限值中3类标准	昼间: 65dB(A) 夜间: 55dB(A)

#### 5.监测结果

无组织废气监测结果见表5-1; 废水监测结果见表5-2; 噪声监测结果见表

5-3。

表5-1 无组织废气监测结果表

单位: 浓度 mg/m<sup>3</sup>

监测日期	监测点位及编号	监测项目	监测结果					标准限值	结果评价
			第1次	第2次	第3次	第4次	最大值		
2021.12.16	1#项目大门外东侧	颗粒物	0.083	0.117	0.166	0.183	0.183	1.0	达标
	2#项目大门外	颗粒物	0.283	0.266	0.216	0.200	0.283	1.0	达标
	3#项目大门外西侧	颗粒物	0.150	0.133	0.067	0.083	0.150	1.0	达标
2021.12.17	1#项目大门外东侧	颗粒物	0.100	0.117	0.183	0.200	0.200	1.0	达标
	2#项目大门外	颗粒物	0.249	0.266	0.150	0.166	0.266	1.0	达标
	3#项目大门外西侧	颗粒物	0.083	0.133	0.183	0.216	0.216	1.0	达标

表 5-2 废水监测结果表

单位: pH(无量纲), 粪大肠菌群(MPN/L), 其余 mg/L

监测日期	监测点位及编号	监测项目	监测结果					标准限值	结果评价
			第1次	第2次	第3次	第4次	平均值		
2021.12.16	废水排口1#	pH	7.0	6.8	6.9	7.0	/	6-9	达标
		SS	24	21	29	32	27	400	达标
		BOD <sub>5</sub>	102	98.7	123	138	115	300	达标
		COD <sub>Cr</sub>	283	340	291	314	307	500	达标
		动植物油	1.17	1.16	1.00	1.05	1.10	100	达标
		NH <sub>3</sub> -N	1.30	3.21	1.03	2.43	1.99	45	达标
		石油类	2.99	3.04	2.87	2.90	2.95	30	达标
		粪大肠菌群数	6.2×10 <sup>2</sup>	2.7×10 <sup>2</sup>	4.9×10 <sup>2</sup>	7.0×10 <sup>2</sup>	/	5000	达标
2021.12.17	废水总排口1#	pH	7.0	7.2	6.8	6.9	/	6-9	达标
		SS	35	23	27	25	28	400	达标
		BOD <sub>5</sub>	116	129	105	97.6	112	300	达标
		COD <sub>Cr</sub>	296	322	287	309	304	500	达标
		动植物油	1.09	1.15	1.03	1.05	1.08	100	达标
		NH <sub>3</sub> -N	1.37	3.25	2.69	2.00	2.33	45	达标
		石油类	1.21	1.25	1.38	1.27	1.28	30	达标
		粪大肠菌群数	5.8×10 <sup>2</sup>	4.8×10 <sup>2</sup>	4.1×10 <sup>2</sup>	6.4×10 <sup>2</sup>	/	5000	达标

表 5-3 噪声监测结果表

单位: dB(A)

监测日期	监测项目	监测点位及编号	监测时段	监测结果	标准限值	结果评价
2021.12.16	工业企业厂界噪声	1#项目大门外东侧 1m	13: 40-43: 45	50.6	65	达标
			15: 13-16: 18	52.7		达标
		2#项目大门外西侧 1m	13: 48-13: 53	51.2	65	达标
			15: 19-15: 24	54.8		达标
2021.12.17	工业企业厂界噪声	1#项目大门外东侧 1m	17: 23-17: 28	53.5	65	达标
			17: 53-17: 58	55.1		达标
		2#项目大门外西侧 1m	17: 33-17: 38	55.1	65	达标
			18: 08-18: 13	54.4		达标

## 6、监测结果

### (1) 废水

验收监测期间,本项目废水总排口所测悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、动植物油、石油类、粪大肠菌群数排放浓度及 pH 值均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)中三级排放标准限值要求;氨氮排放浓度满足《污水排放城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中 B 级标准限值要求。

(2) 无组织废气

验收监测期间,本项目厂界无组织监控点所测颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)无组织排放限值要求。

(3) 噪声

验收监测期间,本项目厂界所测工业企业厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声标准》(GB 12348-2008)3类标准限值要求。

(以下空白)



报告编制: 曹新瑞 : 审核: 廖强 : 签发: 赵楠 :  
日期: 2022.1.4 : 日期: 2022.1.4 : 日期: 2022.01.04

## 附件10 验收意见

浩承

### 成都恒盛源机械有限公司 汽车零部件及机械加工项目 竣工环境保护验收意见

2022年2月17日，成都恒盛源机械有限公司根据《汽车零部件及机械加工项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### （一）建设地点、规模、主要建设内容

成都恒盛源机械有限公司位于成都市经济技术开发区（龙泉驿区）南京路298号，系租赁成都中达软塑新材料有限公司已建22#厂房，新购置安装生产设备实施“汽车零部件及机械加工项目”（以下简称“本项目”）。

本项目主要建设内容包括：（1）主体工程：下料区、粗加工区、数控精加工区和检验区；（2）辅助工程：办公室；（3）公用工程：给排水和供电系统；（4）储运工程：库房（面积约70m<sup>2</sup>）；（5）环保工程：污水预处理池1座（依托，容积100m<sup>3</sup>），油水分离器1套，一般固废暂存点（面积约8m<sup>2</sup>）和危险废物暂存间（面积约10m<sup>2</sup>），噪声防治措施等。

本项目建成后年产汽车模具3万套、汽车夹具2万套。

##### （二）建设过程及环保审批情况

2017年11月眉山市益深环保技术有限责任公司编制完成了《成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表》；2018年1月11日成都市龙泉驿区生态环境局下达了《关于成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环境影响报告表审查批复》（龙环审批【2018】复字20号）；本项目于2017年4月开工建设，2017年6建成。

2020年2月24日完成排污申报（登记编号：915101123505342053001Z）。

##### （三）投资情况

本项目实际总投资200万元，其中环保投资8.80万元，占项目总投资的4.40%。

##### （四）验收范围

年产汽车模具3万套、汽车夹具2万套配套建设的主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和环保工程等。

#### 二、工程变动情况

根据现场调查，本项目实际建设内容与原环评核定内容变化情况如下：

项目	环评及批复建设情况	实际建设情况	备注
废水预处理	员工洗手废水、车间拖布清洗废水：在车间洗手池旁边，设置车间隔油池 1 个，容积 2m <sup>3</sup>	员工洗手废水、车间拖布清洗废水：在车间洗手池旁边，设置油水分离器 1 套	隔油池变更为油水分离器，满足预处理需要

变更情况总结：根据现场调查，除上述变化外，其余建设内容均与原环评及其批复核定建设内容一致。根据《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函【2020】688号）可知：上述变化不涉及重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目车间废水（拖布清洗废水、工人洗手废水）经设置的油水分离器处理后，再与生活污水一起排入成都中达软塑新材料有限公司已建污水预处理池（容积约 100m<sup>3</sup>）处理达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准后排入市政污水管网，最终经陡沟河污水处理厂处理达标后排入陡沟河。

#### （二）废气

本项目去毛刺、修编打磨粉尘产生量很小，大部分沉积在车间地面，少量的通过车间通风换气无组织排放。

#### （三）噪声

本项目主要噪声源为设备噪声。本项目选用低噪声设备，通过合理布局、建筑隔声、基座减振和加强维护保养等措施，再通过距离衰减后实现厂界达标排放。

#### （四）固废

本项目生活垃圾（含废含油棉纱抹布）采取袋装收集后交市政环卫部门统一处理；废边角料、金属废屑和废刀具集中收集外售废品收购站。危险废物（废切屑液、废机油、废油污等）分类集中收集后暂存于危险废物暂存间内，定期委托有危险废物处置资质的单位（绵阳市天捷能源有限公司）处理。

#### （五）其他环境保护设施

##### 1、地下水防渗措施

本项目危险废物暂存间、机加工区满足重点防渗（在现有混凝土硬化地面基础上，加铺 HDPE 膜）；车间内重点防渗区外的其他区域满足一般防渗的要求，办公区满足简单防渗的要求。

##### 2、环境风险事故措施

厂区设置相应的消防设施；制订了项目突发环境事件应急预案（备案号：510112-2021-032-L）。

##### 3、环境管理及监测

本项目设立环境管理小组，定期委托具有监测资质的单位进行环境监测工作。

#### 四、环境保护设施调试效果

##### (一) 污染物达标排放情况

##### 1、废水

废水监测结果表明：本项目废水总排口监测的悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、石油类、粪大肠菌群的排放浓度及 pH 值均满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 三级排放标准，氨氮的排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) 表 1 中 B 级标准。

##### 2、废气

废气监测结果表明：无组织废气颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值。

##### 3、噪声

噪声监测结果表明：项目厂界所测点位的昼间噪声值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准的要求。

##### 4、固废

根据现场检查：本项目营运期间各类固废均得到妥善处置，去向明确，未对周边环境产生不利影响。

##### 5、污染物排放总量

本项目纳入总量控制的污染物主要为废水中的化学需氧量和氨氮。经核算，废水污染物验收阶段核算总量小于环评阶段核定总量。

##### (二) 环境管理检查

本项目从开工到运行履行了各项环保手续，严格执行各项环保法律、法规，做到了“三同时”制度。各项环保设施设备基本按照环评要求建设，有相应的环境管理制度。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据《成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目竣工环境保护验收监测报告表》可知：本项目废水、废气、噪声经相关措施处置后均能达标排放，各类固废均能做到妥善处置、去向明确。营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施不会对周边环境产生明显不利影响。

#### 六、验收结论

成都恒盛源机械有限公司汽车零部件及机械加工项目环保手续齐全，全面落实了环评及其批复提出的环保措施和要求，无施工期环境遗留问题。验收监测结果表明：项目排放的废气、废水和噪声均达到相应的验收标准，各类固废得到妥善处置；公司制定了环保管理制度及应急预案；项目周边公众对该项目的环保工作持满意和较满意态度的占

100%；通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求及建议

- 1、加强项目环保设施的运行与管理，确保废水、废气和噪声长期稳定达标排放；
- 2、按照相关标准和规范要求加强固废日常管理（含收集、暂存），完善台账记录；确保危险废物不产生二次污染。
- 3、加强项目日常环保档案管理，执行定期环境监测制度。
- 4、严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

八、验收组人员信息

验收组人员信息如下表。

验收组：



成都恒盛源机械有限公司

2022年2月17日

成都恒盛源机械有限公司 汽车零部件及机械加工项目  
验收组人员签到表

类别	名称	工作单位	职务/职称	电话
建设单位	夏林	成都恒盛源机械有限公司	经理	15982073085
验收单位	曹新瑞	四川洁承环境科技有限公司	助工	18408059737
	朱子昂	眉山市益深环保科技有限公司	总经理	18081975341
环保技术专家	范小	西尔达	副总	13880120878
	梁世军	成都信津环保科技有限公司	副总	13568011591
	梁宇	市生态环境监测中心	副	1388215592

## 附件11 公示截图