

成都三国印象食品有限公司

中国大邑绿色食品产业园-建设袋装休闲食品、调味品生产线项目

竣工环境保护验收组意见

2025年03月31日，成都三国印象食品有限公司组织召开了“中国大邑绿色食品产业园-建设袋装休闲食品、调味品生产线项目”竣工环境保护验收会。根据《中国大邑绿色食品产业园-建设袋装休闲食品、调味品生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

成都三国印象食品有限公司中国大邑绿色食品产业园-建设袋装休闲食品、调味品生产线项目位于四川成都市大邑县王泗镇惠通路，在已建2#生产车间新增设备，进行1000t/a调味品生产线建设，对原1#生产车间3条肉制品生产线进行技改，拆除其中2条生产线，仅保留1条，将肉制品生产能力从6000t/a降低到2000t/a，项目实施后，年产肉制品2000t/a；年产调味品1000t/a。

（二）建设过程及环保审批情况

2023年12月14日，大邑县经济科技和信息化局以备案号：川投资备[2312-510129-07-02-963812]JXQB-0340号文件同意该项目备案；2024年06月，成都花园水城环境科技有限公司编制完成了该项目环境影响报告表，2024年05月20日，成都市大邑生态环境局以成大环承诺环评审[2024]12号文件下达了该项目环境影响报告表的批复。2024年7月1日填报排污登记表（排污许可登记编号：91510129MA6CLH6T5Q001V）。

项目已完成建设，目前本项目主体工程和环保设施运行正常，具备竣工环境保护验收监测条件。

（三）投资情况

项目实际总投资200万元，其中环保工程投资约32.5万元，环保工程投资占总投资的16.25%。

（四）验收范围

中国大邑绿色食品产业园-建设袋装休闲食品、调味品生产线项目的主体工程、公

用工程、储运工程、环保工程及相关配套设施等。

二、工程变动情况

根据建设内容，对比环评评价内容，变化内容具体如下：肉制品油烟由每台炒锅配套设置集气管道将油烟及异味引至油烟净化器处理后排放（DA002），调整为煮制工序产生的油烟通过油烟净化器处理后引至 15m 排气筒高空排放（DA002）；卤制工序产生的油烟通过油烟净化器处理后引至 15m 排气筒高空排放（DA006）。

根据“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知”（环办环评函【2020】688号），经对比分析，本项目的变动不属于重大变动。。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目运营期间产生废水包括生产废水和生活污水，生产废水包括原辅材料清洗废水、辣椒煮制废水、冷凝废水以及设备清洗废水和车间地面清洁废水。企业在厂区内自建一座综合污水处理站，用于生产废水和生活污水的处理。本次建设污水处理站设计处理规模为 40m³/d，采用格栅+隔油沉淀池+调节池+厌氧池+生物接触氧化池+沉淀池。废水经治理后排入王泗镇污水处理厂，最终排入二堰河。

（二）废气

项目运行过程中废气主要为火锅底料生产炒制工序产生油烟及异味、天然气燃烧废气；辣椒煮制工段异味；原辅材料预处理（粉碎筛分等）产生粉尘；固体粉尘生产过程中产生粉尘。

①炒制油烟及异味

项目共设置 2 台智能密闭炒锅，炒锅在炒料过程中为封闭状态，配套设置有集气管道（支管+主管道）将炒制油烟引至喷淋塔+油烟净化器处理后由 15m 高排气筒排放。调味料 2#车间厂房楼顶共设置 1 套油烟净化器，2 台炒锅油烟一起通过 1 套油烟净化器进行处理经排气筒排放（DA004）。

②炒锅天然气燃烧废气

本项目设置 2 个炒锅，项目炒锅采用天然气为燃料。废气经炒料系统单独的排气管道引至 1 套油烟处理系统排放口一并排放（DA004）。

③辣椒煮制异味（辛辣味）

项目对于辣椒进行切段、煮制、破碎处理，在煮制和破碎过程中会产生异味（辛辣味），在煮制设备上方设置集气罩将废气收集引至 1 套碱液喷淋装置进行处理，去除异

味后排放（DA005）。

④固体粉料破碎粉尘

项目固态粉料生产过程中对食盐、味精、白糖进行粉碎处理，该工序会产生少量粉尘。项目采用密闭式粉碎机，配套带有集尘器装置，全部经设备自带布袋收尘器处理，极少量粉尘散逸进入车间内。

⑤天然气燃烧废气

本项目增设1台蒸汽发生器（0.3t/h），为调味品生产车间内提供水蒸气热源，采用天然气作为燃料，本次对原有蒸汽发生器增设低氮燃烧装置（DA003）。

⑥污水处理站废气

本项目污水处理规模较小，污水处理设施加盖密闭处理，并定期喷洒除臭剂。

（三）噪声

项目噪声主要来源于调味料车间粉碎筛分设备、油料分离设施、灌装设施环保设施配套风机、泵等动力设备。项目采取的防治措施如下：

- 1、选用低噪设备，从声源上减低设备本身噪声；
- 2、合理布置噪声源，主要设备布置在车间内，利用厂房良好的围护结构进行隔声，利用距离衰减减轻对外界环境的影响。
- 3、噪声较强设备采用台基减振、橡胶减震接头以及减震垫以及消音器等措施；风机出风口设消声器等。
- 4、加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝故障噪声。
- 5、厂区内运输车辆属于移动噪声源，但是为非持续性噪声源，间断排放，评价要求运营期间加强管理，限制厂内车速等以减小对区域声环境影响。

（四）固体废物

本项目运营过程中产生的固体废物分为一般固废和危险废物。

一般固废包括：除尘器收集的粉尘、边角料（原辅材料残渣）、生活垃圾、废弃包装材料、清掏残渣和油脂、污水处理站脱水污泥等一般固废与废矿物油等危险废物。

1. 一般固废

①生活垃圾

由垃圾桶集中收集后交由当地环卫部门统一处理。

②废包装材料

项目产品打包过程以及原料拆包会产生少量废包装材料，主要为塑料袋、纸箱等。

统一收集暂存后最终送至收购站综合利用。

③收集粉尘

项目收集粉尘包括香辛料粉碎筛分和固体粉料生产除尘设施收集除尘灰。统一收集后交由当地环卫部门统一处理。

④边角料（原辅材料残渣）

项目运营期间原辅材料清洗、处理工段会产生少量边角料残渣。统一收集后交由当地环卫部门统一处理。

⑤清掏油脂、残渣

项目污水处理站粗格栅和隔油池清理会产生含油残渣、油脂；油烟净化器清理会产生废油脂。隔油设施内的废油脂定期进行清捞（每周清捞一次），隔油设施内的废油脂和油烟净化器废油脂，由建设单位指定专人负责用有盖的专用容器集中收集保管后，贮存在一般固废暂存间，交由成都市梅兰油脂有限公司进行收运和处置。

⑥污水处理站污泥

项目厂区内自建污水处理站对废水进行处理，污水处理站将产生污泥（厂区内进行初步脱水处理）。企业定期清掏处理，由专人负责用包装袋集中收集保管后，贮存在一般固废暂存间，最终交由成都市伟富环保科技有限公司进行处置。

⑦废离子交换树脂

项目设置 1 套软化水制备系统，采用离子交换树脂工艺，离子树脂将定期进行更换产生废离子交换树脂，由供货厂家定期上门更换并回收处理。

2. 危险废物

①废矿物油

项目在运行过程中生产设施维护、保养过程将产生的少量废矿物油，集中收集后暂存于危废暂存间，定期由成都川蓝环保科技有限责任公司清运处置。

②含油抹布、手套

在设备维护、保养过程中会产生少量含油抹布手套。含油抹布、手套等集中收集至危废暂存间，最终与废矿物油一并交由成都川蓝环保科技有限责任公司进行处置。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

监测结果表明：验收监测期间，废水检测项目中 pH、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油类检测结果符合《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB 13457-92）

表 3 中肉制品加工三级标准，氨氮、总磷、氯化物检测结果符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准限值，达标排放。

（二）废气

监测结果表明：

验收监测期间，有组织废气有组织废气检测项目中油烟检测结果符合《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB 18483-2001）表 2 中最高允许排放浓度限值。1#调味品锅炉废气 DA003、4#肉制品锅炉废气排气筒 DA001 检测项目中低浓度颗粒物、二氧化硫、氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）检测结果符合《成都市锅炉大气污染物排放标准》（DB 51/2672-2020）表 2 中高污染燃料禁燃区内标准限值。3#调味品炒制油烟排气筒 DA004 检测项目中低浓度颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中其它二级标准限值，二氧化硫检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中硫、二氧化硫、硫酸和其他含硫化物使用二级标准限值，氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中硝酸使用和其他二级标准限值。有组织废气达标排放。

无组织排放废气检测项目中氨、硫化氢、臭气浓度*检测结果符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 中二级新扩改建恶臭污染物厂界标准值，总悬浮颗粒物检测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中其它无组织排放监控浓度限值。无组织废气达标排放。

（三）噪声

监测结果表明：验收监测期间，项目厂界昼间噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中表 1 中 3 类标准限值，达标排放，夜间不生产。

（四）污染物排放总量

项目污染物排放量满足总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

验收监测期间，项目废气、废水、噪声监测结果均满足相应的标准限值要求，各类固体废弃物均得到分类处置及处理，营运期加强管理，确保设施正常运行，本项目的实施不会对周边环境产生明显影响。

六、验收结论

成都三国印象食品有限公司《中国大邑绿色食品产业园-建设袋装休闲食品、调味品生产线项目》环保审批手续完备，负责配备的环保设施和环保措施基本已按照环评要

求建成和落实，无重大变动，环保管理符合相关要求，验收监测结果表明项目污染物达到国家相关排放标准要求，固废得到有效处理处置，环境风险可控，基本符合建设项目竣工环境保护验收条件，验收组一致同意通过竣工环境保护验收。

七、建议及后续要求

1、加强污染源管理及风险事故的防范，建立相关的规章制度及档案，控制污染及风险事故的发生；严格落实安全管理相关规定，避免因安全事故引发突发环境污染事件。

2、加强对环境保护工作的领导和管理，做到污染物治理设施长期稳定运行，确保各项污染物达标排放，固废得到有效处置。

八、验收人员信息

验收人员信息见附表。

成都三国印象食品有限公司

2025 年 03 月 31 日

附表：

成都三国印象食品有限公司 中国大邑绿色食品产业园-建设袋装休闲食品、调味品生产线项目
竣工环境保护验收组成员名单

类别	姓名	工作单位	职务/职称	电话	签字
建设单位	廖刚	成都三国印象食品有限公司	总经理	13588796681	廖刚
	河琳琳	成都三国印象食品有限公司	生产经理	13408051716	河琳琳
技术专家	孙以	省生态环境厅	高工	13183806883	孙以
	王光春	成都市环境科学院	高工	19141913144	王光春
	董海山	西南交通大学	副教授	13709078645	董海山
其他人员					

成都三国印象食品有限公司

2025年03月31日

